

sgspro



Catálogo de Productos (Métrico)

www.atagroup.co



Introdução	2
Círculo de Produção	3
Como selecionar sua lima rotativa	4
Guia de Velocidade	5
Formas de Limas Rotativas SGSPRO	6

Material Específico	8	Chama	35
Linha de Ligas Específicas	9	Cone com Ponta Esférica	35
Cilindro sem corte final	11	Cone	36
Cilindro com Ponta Esférica	11	Guia de Velocidade do Conjunto BM	36
Forma Esfera	11	Desempenho do Conjunto	37
Forma Oval	11	Ômega	38
Árvore com Ponta Esférica	12	G2000	40
Árvore com Ponta Esférica	12	Moldes e Ferramentas	42
Chama	12	Moldes e Ferramentas 5	46
Cone de Ponta Esférica	13	Novas Limas Rotativas Geométricas	49
Cone	13	Raio	50
Conjunto de Intervalos AS	14	Desbastador	52
Conjunto de Engrenagem AS	14	Metal Duro	54
Conjunto Inox	15	Roteadores de Fibra de Vidro	57
Funcionalidades & Benefícios	16	Conjunto Métrico	58
Cilindro sem corte final	17	Conjunto Universal	59
Cilindro com corte final	17	Universal SA	60
Forma Esférica	18	Universal SB	62
Forma Oval	18	Universal SC	64
Forma da Árvore com Ponta Esférica	19	Universal SD	66
Forma da Árvore com Ponta Esférica	19	Universal SE	68
Chama	20	Universal SF	69
Forma de Cone	20	Universal SG	70
Conjunto Inox	21	Universal SH	71
Manual de Velocidade Inox	21	Universal SJ	72
Conjunto de Aço	23	Universal SK	73
Funcionalidades e Benefícios	24	Universal SL	74
Cilindro sem corte final	25	Universal SM	76
Cilindro com corte final	25	Universal SN	77
Cilindro com Ponta Esférica	26	Haste Longa Universal	78
Forma Esférica	26	Conjunto de Limas Rotativas	79
Forma Oval	27	Corte Duplo – Conjunto com 5 Peças	80
Forma da árvore com Ponta Esférica	27	Conjunto Duplo- Conjunto com 5 Peças	81
Forma de Árvore Pontaguda	28	Corte Duplo - Conjunto com 5 Peças	81
Forma da Chama	28	Corte Duplo- Conjunto com 10 Peças	81
Cone com Ponta Esférica	29	Corte Duplo – Conjunto com 5 Peças	82
Conjunto de Aço	29	Miniatura de Corte Duplo- Conjunto com 10 peças	82
Guia de Velocidade do Aço	29	Corte Duplo- Mostruário com 40 Peças	83
Conjunto à Base de Aço	31	Corte Ômega- Conjunto com 5 Peças	83
Funcionalidades e Benefícios	32	Conjunto Variado AS	84
Cilindro sem corte final	33	Conjunto Inox – Conjunto com 5 Peças	84
Cilindro com corte final	33	Variabilidade de Aço – Conjunto com 5 Peças	85
Cilindro com Ponta Esférica	33	Lima Rotativa com raio – Conjunto com 5 Peças	86
Forma Esférica	34	Lima Rotativa com raio- Aplicação Múltipla com 10 Peças	86
Forma Oval	34	Limas Rotativas Combinadas- Conjunto com 5 Peças	87
Forma da Árvore Pontaguda	34	Limas Rotativas Combinadas – Conjunto com 10 Peças	87
Árvore Pontaguda	35	Metal Duro – Conjunto com 6 Peças	88
		Informações sobre Segurança	89

INTRODUÇÃO

Atualmente uma das maiores empresas tecnologicamente mais avançadas do mundo, a ATA oferece configurações de limas rotativas para todas as aplicações ferrosas e não ferrosas imagináveis para remoção eficaz de material e excelente acabamento da superfície. Com uma unidade industrial de última geração e temperatura controlada, as limas rotativas SGSPRO são as mais utilizadas no mundo, atendendo uma variedade de indústrias, materiais e aplicações.

Soluções industriais otimizadas para melhores resultados Correspondemos ao mais difícil e desafiador em ambientes rigorosos.

Por mais de 50 anos, fornecemos para as indústrias limas rotativas de carboneto de tungstênio de alta qualidade. Utilizando esta experiência, desenvolvemos uma grande variedade de produtos criados para atender aos requisitos de sua aplicação e superar suas expectativas.

TRANSPORTE:

AUTOMOTIVO, AEROESPACIAL, FERROVIÁRIO, MARINHO.

A indústria exige rebarbação das ferramentas que possam lidar com a complexidade das configurações das peças e entregar com precisão necessária aplicações de tolerância. As limas rotativas SGSPRO são exatamente maquinários multiaxiais CNC, oferecendo um desempenho incomparável que atende às demandas dos materiais desafiadores, inclusive aços de carbono, aços endurecidos, aços ferramenta, aços inoxidáveis e alumínio. Ideal para aplicações tais como Chanframento, Criar um Raio, Remoção de Solda e Combinação e Restauração.

A usinagem automotiva significa alta produção e controle de custos sem sacrificar a qualidade. A durabilidade das limas rotativas SGSPRO pode ser vista na fabricação de automóveis ou no reparo de serviços pós-venda. Ideal para aplicações como Remoção de Flash, Chanframento, Remoção da Solda e Combinação, Biselamento e Reparo pós-venda.

FABRICAÇÃO DE METAL:

MOLDE e FERRAMENTA, FUNDIÇÃO, INSTRUMENTOS MÉDICOS.

A atividade de Moldes e Fundição requer um desempenho seguro, eficaz e consistente no tempo em que se trata de aproximar materiais à prova de alta temperatura e resistentes ao calor. A ATA é uma empresa Certificada ISO, utilizando rigorosas medidas de controle de qualidade em todo o processo de fabricação. A qualidade das nossas limas rotativas são ideais para materiais de fundição, incluindo ferro, aço, ligas à base de cobre, ligas à base de alumínio, ligas exóticas, ligas de Linha de Separação, Remoção das Barbatanas, Acabamento das tubações de subida da moldagem, Remoção de Flash.

ENERGIA:

GERAÇÃO DE ELETRICIDADE, ÓLEO e GÁS, TURBINA EÓLICA

A Geração de Eletricidade requer ferramentas desenvolvidas exclusivamente para a remoção eficiente e econômica de materiais de usinagem difíceis. As limas rotativas SGSPRO mantém superior controle e a vida útil da ferramenta obtida por meio de geometria desenvolvida e brasagem consistente. A construção da lima rotativa é medida por torque para garantir a resistência e a durabilidade da solda. Ideal para aplicações como Fabricação e Reparo da turbina.



Pesquisa e Desenvolvimento

Para melhorar continuamente o formato, a canelura, o espiral e os ângulos de inclinação e a concentricidade de nossas limas rotativas, nossa experiente equipe R e D concentra-se no desenvolvimento de nossas geometrias para otimizar os procedimentos dos nossos clientes.

Material Bruto

Como parte do nosso processo de fabricação, temos vindo a desenvolver relacionamentos sólidos com os principais fornecedores mundiais para garantir que a nossa seleção de carboneto de micro - grãos de alta qualidade permaneça consistente e ao mais alto padrão.

Processo de Brasagem

Uma etapa importante dentro do nosso processo de fabricação, nossa atividade de brasagem concentra-se no controle de alinhamento, garantindo um produto brasado livre de contaminação.

Usinagem

Nossas instalações de fabricação estão equipadas com máquinas de corte CNC de última geração, manejadas e mantidas pelos operadores e engenheiros de manutenção altamente qualificados.

Fiscalização

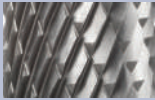






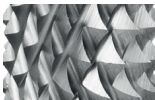




Queremos oferecer benefícios para nossos clientes e, para esse fim, o gerenciamento da qualidade faz parte da cultura da nossa empresa. Nós não apenas testamos e medimos a qualidade, mas também a vivenciamos. As verificações de qualidade são efetuadas em todo o processo de produção.

Serviço

Com base no nosso conhecimento e especialização técnica, nosso método e procedimentos asseguram o trabalho que realizamos agregue valor para nossos clientes.

Como selecionar sua lima rotativa?



Aplicações	Material	Corte	
Melhor rendimento- rebarbação, acabamento, limpeza.	Metais ferrosos e metais não ferrosos	Corte duplo- CORTE 6 (D/C)	
Remoção de Metais Pesados- rebarbação, fresagem, limpeza, usinagem	Metal não ferroso: ligas de alumínio Plásticos	Não ferroso- CORTE 1 (NF)	
Remoção de Material Pesado - rebarbação, usinagem	Aço não endurecido <45HRc Aço endurecido >45HRc: aço inoxidável Metais à prova de alta temperatura : níquel, cobalto, titânio. Metais leves não ferrosos: latão, cobre, zinco. Endurecido >45HRc: ferro fundido	Corte Ômega (DDC)	
Remoção de material médio- rebarbação, fresagem, limpeza, acabamento.	Metais leves não ferrosos: latão, cobre, estearato de zinco Borracha dura	Corte irregular - CORTE2(C/C)	
Remoção de material médio – rebarbação, fresagem, limpeza, acabamento.	Aço não endurecido <45HRc Aço endurecido >45HRc: aço inoxidável Metais à prova de alta temperatura : níquel, cobalto, titânio. (S/C) Metais leves não ferrosos: latão, cobre, zinco. Endurecido >45HRc: ferro fundido	Corte único - CORTE 3	
Remoção de material médio - rebarbação, fresagem, limpeza, acabamento.	Aço não endurecido <45HRc Metais leves não ferrosos: latão, cobre, zinco. Aço endurecido >45HRc: ferro fundido	Quebrador de aparas- CORTE 3 SP (C/B)	
Remoção de material leve – rebarbação fina, acabamento fino	Metais ferrosos fibra de vidro Aço endurecido>45HRc Metais à prova de alta temperatura : níquel, cobalto.	Corte tipo diamante- CORTE 4 (DIA)	
Remoção de material médio - rebarbação, fresagem, limpeza, acabamento.	Compósito, Fibra de vidro carbono	FGR - (FGR)	
Remoção de material médio - rebarbação, fresagem, limpeza, acabamento.	Ligas de Níquel e Ligas de Titânio	Liga Específica (AS)	
Remoção de material pesado- rebarbação, usinagem.	Usinagem de aço inoxidável isenta<25HRc Aço inoxidável austenítico <25HRc Aço inoxidável ferrítico, austenítico e martensítico<32HRc	Corte Inox	
Remoção de material pesado- rebarbação, usinagem.	Aço não endurecido ou tratado< 38HRc Aços de construção; Aços Estruturais; Aços de Carbono para Ferramenta Peça de Aço endurecido ou aço tratado >38HRc Liga de Aço; aço endurecido e temperado	Corte Aço	
Remoção de material pesado- rebarbação, usinagem.	Aço de baixo carbono, cobre e metal	Metal Comum (MC)	



A maneira de utilizar o manual de velocidade:

1. Selecione a aplicação e o tipo de material adequado.
2. Localize o estilo apropriado. Consulte a página anterior para adequar sua aplicação e o estilo de corte adequado.
3. Identifique a velocidade de corte recomendada.
4. Selecione o diâmetro da lima rotativa.
5. Acompanhe a velocidade de rotação máxima.

GRUPO DE MATERIAIS1	ESTILOS DE CORTES 2									
Materiais de super liga	Corte 3 - 5 - 6 - 4 - AS									
Aço endurecido >45HRc		Corte Ômega – Corte de aço - 3 - 3SP - 5 - 6								
Aço não endurecido <45HRc				Corte Ômega – Corte de aço - 3 - 3SP - 6 - BM						
Materiais à prova de alta temperatura	Corte Ômega – Corte de inox - 3 - 3SP - 6									
Metais não ferrosos				Corte 1						
Metais leves não ferrosos					Corte 1		Corte 2 - 3SP - 6			
Plásticos, Borracha endurecida						Corte 1 - 2				
Fibra de vidro						Corte4(FGR)				

VELOCIDADE DE CORTE RECOMENDADA 3									
MÉTRICO (m/min)	420	480	540	600	660	720	780	840	900
FRACIONADO (SFM)	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000

DIÂMETRO DA BROCA 4		VELOCIDADE DE ROTAÇÃO MÁXIMA (RPM) 5								
Imperial (Polegada)	Métrico (mm)									
< 1/8	< 3	45,000	53,000	60,000	66,000	73,000	79,000	86,000	92,500	100,000
3/16	5	35,000	40,000	45,000	50,000	55,000	60,000	65,000	70,000	75,000
1/4	6	26,000	30,000	34,000	37,500	41,500	45,000	49,000	52,500	55,000
5/16	8	21,000	24,000	27,000	30,000	33,000	36,000	39,000	42,000	45,000
3/8	10	17,500	20,000	22,500	25,000	27,500	30,000	32,500	35,000	37,500
1/2	12	13,000	15,000	17,000	19,000	20,500	22,500	24,500	26,000	28,000
5/8	15	10,500	12,000	13,500	15,000	16,500	18,000	19,500	21,000	22,500
3/4	20	9,000	10,000	11,000	12,500	14,000	15,000	16,250	17,500	19,000
1	25	6,500	7,500	8,500	9,500	10,500	11,000	12,000	13,000	14,000

As Velocidades Recomendadas são baseadas no comprimento da haste padrão de 45 mm/ (1 -3/4"), resalto máximo recomendado para hastes de comprimento estendido é de 15.000 rpm.

Nota que todos os cortes disponíveis não estão disponíveis neste catálogo de produtos. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente ATA para discutir suas necessidades específicas.

sgspro

FORMAS DE BROCAS SGSPRO



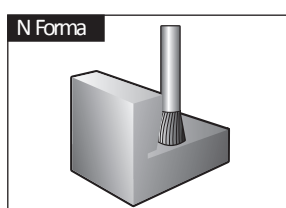
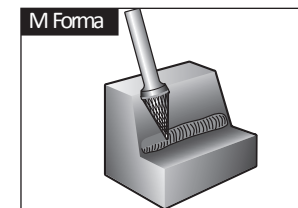
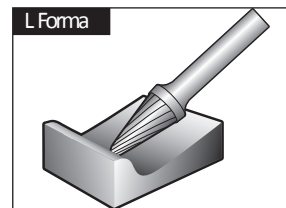
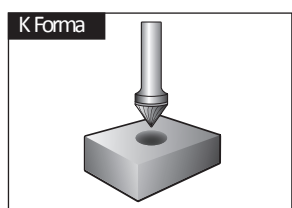
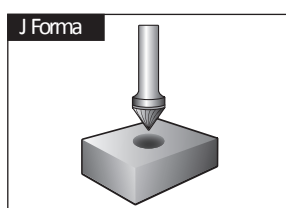
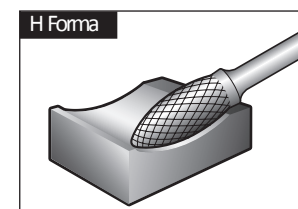
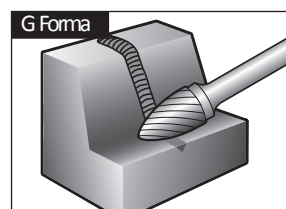
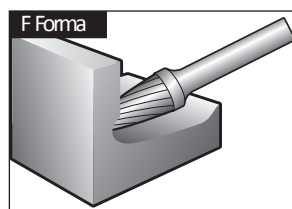
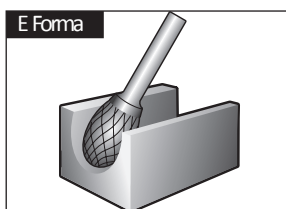
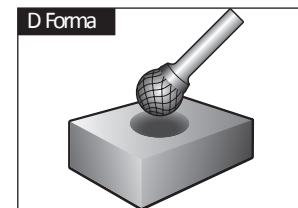
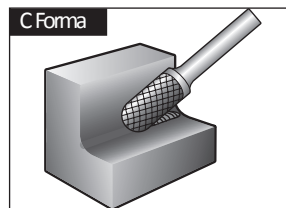
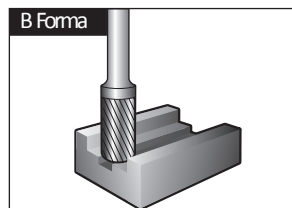
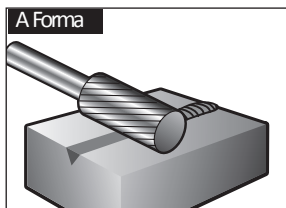
As limas rotativas de carboneto de tungstênio **SGSPRO** são fabricadas em conformidade com os mais altos padrões. Nosso abrangente portfólio de produtos oferece uma ampla gama de soluções confiáveis e comprovadas no mercado para todos os aplicativos. Nosso “know-how” e competência nos permite aprimorar continuamente nossa oferta para fornecer qualidade superior e proporcionar excelente desempenho em uma ampla variedade de indústrias, melhorando processos em relação à eficiência econômica, segurança e otimização do processo.

Atendimento ao Consumidor

Nossa equipe de atendimento ao cliente está disponível para responder a quaisquer dúvidas que poderão surgir. Nossa equipe de suporte técnico está disponível para examinar quaisquer requisitos que você possa ter e fornecer uma solução personalizada.

Instruções de utilização

- Use lubrificante ou cera para evitar o carregamento de canais em materiais macios.
- A utilização da velocidade recomendada evita desgaste prematuro e /ou taxas de remoção de material inadequadas.
- Mantenha a concentricidade do triturador para otimizar as taxas de remoção de material e prolongar a vida útil das limas rotativas.
- A velocidade ao usar materiais de flautas e a velocidade ao usar materiais macios. A velocidade ao usar materiais em flautas e a velocidade ao usar materiais endurecidos.
- Os estilos de corte transversais (6, 3SP, 4) comumente melhoram a remoção do material, controlam e reduzem o tamanho da lasca.



sgspro



Use óculos de proteção!



Use Protetor de Ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!



Use luvas de proteção



- Para suas aplicações e materiais mais desafiadores
- Maximize sua produtividade

MATERIAL

ESPECÍFICO

sgspro

Guia Específica da Liga (Métrica)
Apropriado para Ligas de Titânio
& Ligas de Níquel e



sgspro GUIA ESPECÍFICA DA LIGA

Apresentamos a Nova Linha de Limas Rotativas Específica da SGSPRO especificamente desenvolvida para atender às necessidades de acabamento de metais das indústrias de alta tecnologia.

A geometria foi especialmente desenvolvida para a utilização de Ligas de Níquel e Ligas de Titânio.

Nossa nova liga de lima rotativa geométrica específica oferece:

- Geometria de corte avançada, proporcionando
 - Maior remoção do material
 - Melhor acabamento da superfície
 - Maior vida útil da ferramenta
 - Condições ideais de corte monitoradas
- Lixa de elevado desempenho – garantindo economia de produção e tempo de inatividade
- Usinagem CNC – consistência em alta qualidade
- Combinação da ATA Pencil Grinders, a variedade AS permite :
 - Operação de usinagem mais suave
 - Aumento da produtividade



Para mais informações
scaneie aqui



Use óculos
de proteção!



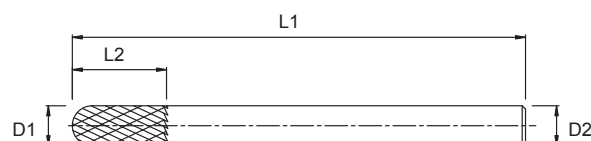
Use protetor
de ouvido!



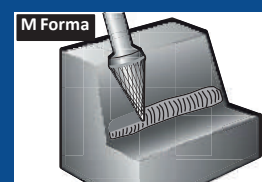
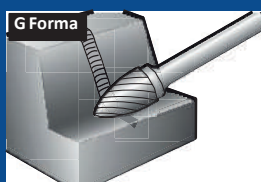
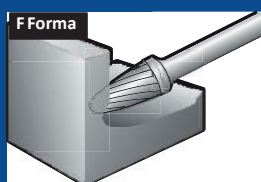
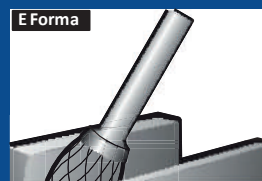
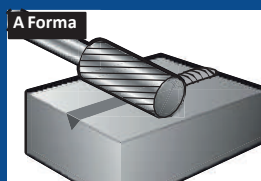
Observe a velocidade de rotação
recomendada, especialmente ao
usar limas rotativas com hastes
longas!



Use Luvas de
Proteção



D1	Diâmetro de Corte
L2	Comprimento de Corte
D2	Diâmetro da Haste
L1	Comprimento Total



FORMAS SA, SC, SD e SE



Cilindro sem corte final – Forma SA

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	12.0	3.0	38	40100



Cilindro com Ponta Esférica – Forma SC

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	14.0	3.0	38	40110



Forma Esférica - Forma SD

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	2.5	3.0	38	40120



Forma Oval - Forma SE

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	6.0	3.0	38	40130



FORMAS SF, SG, SH



Árvore Com Ponta Esférica – Forma SF

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça
3.0	14.0	3.0	38	40140



Árvore Pontaguda – Forma SG

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	8.0	3.0	38	40150
3.0	14.0	3.0	38	40160



Chama – Forma SH

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	6.0	3.0	38	40170



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!



Use luvas de proteção!



FORMAS SL, SM



Cone com Ponta Esférica- Forma SL

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça
3.0	14.0	3.0	38	40180



Cone- Forma SM

Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça.
3.0	15.0	3.0	38	40190



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastas longas!



Use luvas de Proteção

Conjunto de Intervalos AS

Funcionalidades e Benefícios

FUNCIONALIDADES

Compacto
Conjunto Versátil

BENEFÍCIOS

Fácil de carregar
Ideal para demonstrações,
amostragens ou promoções
especiais



Linha	Tipo de Descrição	Índices	Número da Peça da Liga Específica.
Conjuntos	10 peças de Corte da Liga Específica	40100; 40110; 40120; 40130; 40140; 40150; 40160; 40170; 40180; 40190	40200

MANUAL DO CONJUNTO DE VELOCIDADE DA AS

Diâmetro da Cabeça da Lima Rotativa	Velocidade Máxima de Circulação	Guia de Velocidade	Ferramentas de Ar Sugeridas
3mm (1/8")	100,000	45,000 - 100,000	Variedade SP

As velocidades recomendadas baseiam-se no comprimento padrão total de 38mm (1-1/2") de balanço máximo de 10mm (3/8")



Para saber mais
escaneia aqui



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastas longas!



Use luvas de proteção

sgspro

Conjunto Inox



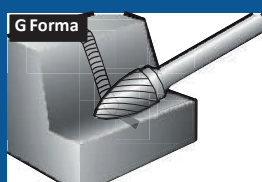
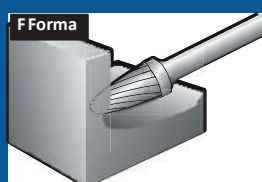
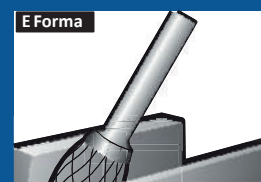
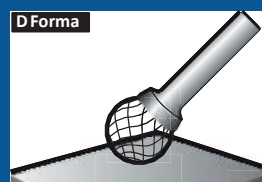
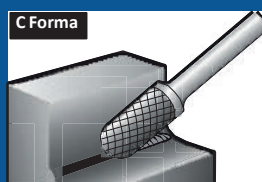
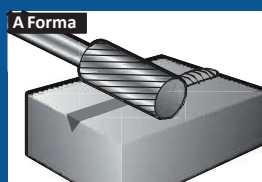


sgspro CONJUNTO INOX

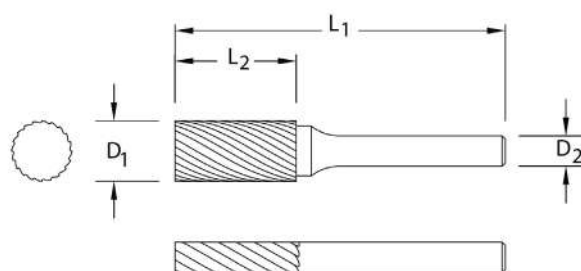
O conjunto INOX sgspro tem uma geometria especificamente desenvolvida para atender as crescentes exigências do mercado por aplicações de aço inoxidável. Esta é uma alternativa econômica para soluções padronizadas devido à maior taxa de remoção do material de aço inoxidável e aos compostos de ferrita, austenita e martensita.

Funcionalidades e Benefícios

- Geometria de corte desenvolvida - gerador de remoção de material alto nos componentes Inox
- Lixa de elevado desempenho - garantindo economia de produção e redução tempo de inatividade
- Geometria de corte Inox desenvolvida especificamente - redução do acúmulo de calor na aresta afiada e na peça
- Fabricado com carboneto de tungstênio sinterizado de elevada qualidade- alta performance garantida e durabilidade
- Usinagem CNC – Consistência em Alta qualidade
- Combinação da ferramenta de ar ATA com a geometria de corte Inox- propociona uma operação de usinagem mais suave e garantida
- Fabricada conforme normas de controle de qualidade estritas – Incorpora 100% de vistoria das juntas soldadas



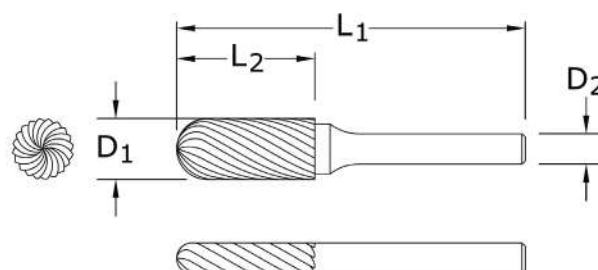
VARIEDADE INOX A, ZYA, SA



Inox A, ZYA, SA – Cilindro sem corte final

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça Corte Inox
SA-43M	3.0	14.0	3.0	38.0	29150
SA-51M	6.3	12.7	3.0	45.0	29151
SA-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29152
SA-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29153
SA-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29154
SA-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29155

VARIEDADE INOX C, WRC, SC



Forma Inox C, WRC, SC - Cilindro com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça Corte Inox
SC-42M	3.0	14.0	3.0	38.0	29156
SC-51M	6.3	12.7	3.0	45.0	29157
SC-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29158
SC-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29159
SC-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29160
SC-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29161

Informações sobre Pedidos

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com o Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA : +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atatools.com

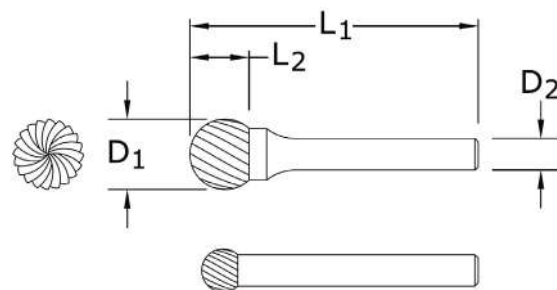
Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

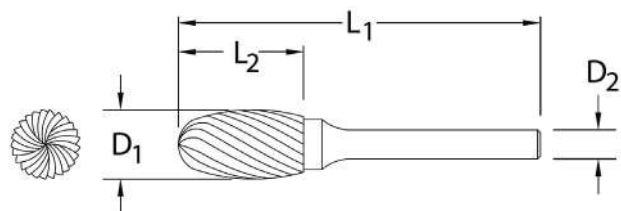
VARIEDADE INOX D, KUD, SD



Inox D, KUD, SD - Forma Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte Inox
SD-42M	3.0	2.5	3.0	38.0	29162
SD-51M	6.3	5.0	3.0	38.0	29163
SD-1M	6.0	4.7	6.0	50.0	29164
SD-2M	8.0	6.0	6.0	52.0	29165
SD-3M	9.6	8.0	6.0	54.0	29166
SD-5M	12.7	11.0	6.0	56.0	29167

VARIEDADE INOX E, TRE, SE

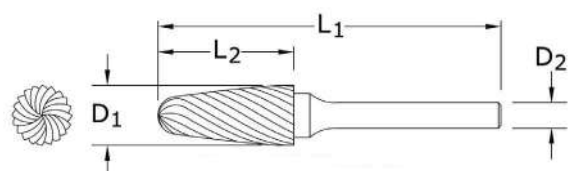


Inox E, TRE, SE - Forma Oval

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte Inox
SE-2M	8.0	15.0	6.0	60.0	29168
SE-3M	9.6	16.0	6.0	60.0	29169
SE-5M	12.7	22.0	6.0	67.0	29170



CONJUNTO INOX F, RBF, SF

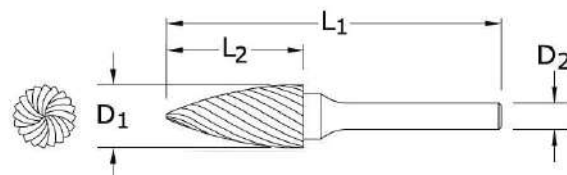


INOX

Inco F, RBF, SF - Forma da Árvore com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte Inco
SF-42M	3.0	14.0	3.0	38.0	29171
SF-51M	6.3	12.7	3.0	45.0	29172
SF-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29173
SF-2M	8.0	20.0	6.0	65.0	29174
SF-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29175
SF-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29176

CONJUNTO INOX G, SPG, SG



Inco G, SPG, SG - Forma da Árvore Pontaguda

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte Inco
SG-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29177
SG-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29178
SG-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29179
SG-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29180

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

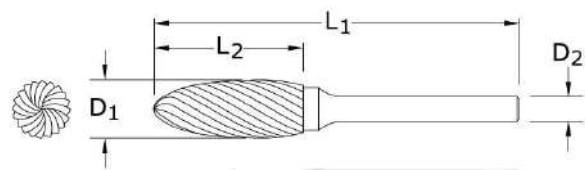
Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

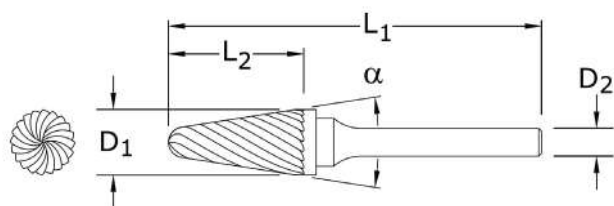
CONJUNTO INOX H, SH



Inox H, SH - Forma da Chama

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte Inox
SH-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29181
SH-3M	9.6	19.0	6.0	65.0	29182
SH-5M	12.7	32.0	6.0	77.0	29183

CONJUNTO INOX L, KEL, SL



Inox L, KEL, SL- Forma de Cone com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número da Peça Corte Inox
SL-2M	8.0	25.4	6.0	70.0	14°	29184
-	10.0	20.0	6.0	65.0	14°	29185
SL-4M	12.7	32.0	6.0	77.0	14°	29186

CONJUNTO INOX VARIADO

Funcionalidades & Benefícios - Conjunto Inox

FUNCIONALIDADES

Compacto
Conjunto versátil

BENEFÍCIOS

Fácil de carregar
Ideal para demonstrações,
amostragens ou promoções
especiais



INOX

Linha	Tipo de Descrição	Tipo	Índice	Número da Peça de Corte Inox
Conjuntos	BROCA INOX 5M	5 peças CORTE INOX	29155; 29161; 29176; 29180; 29186	29187
Conjuntos	BROCA INOX 5M	5 peças CORTE INOX	29154; 29160; 29166; 29175; 29185	28253

MANUAL DO GUIA DO CONJUNTO INOX

GRUPO DE MATERIAIS	N/mm ²	B.S	EN	DIN
Capacidade do Maquinário	<850	303 S21, 416 S37	EN56 EN60	X100CrNiS189; X12CrMoS17
Austenítico	<850	304 S15, 321 S17, 316S, 320 S12	EN80, EN58+C EN58J, 316	X5CrNi189; X10CrNiMoTi1810
Ferrítico, Austenítico e Martensítico	<1000	317 S16, 316 S16	EB58 b,e,j,t Ligas Duplas	XbCrNiMo275; X4CrNiMoN6257

	Cabeça da Aresta Ø	Ferramentas de Ar Sugeridas	Velocidade Máxima de Operação	Guia de Velocidade
INOX	3mm (1/8")	100,000	60,000 - 80,000	SP75R / ST100
	6mm (1/4")	65,000	30,000 - 45,000	SD45LR / S50
	10mm (3/8")	55,000	19,000 - 30,000	SD30LR / SD37LR
	12mm (1/2")	35,000	15,000 - 22,000	SMD25LR-CA / SM25LR-CA

Recomendações **As velocidades baseiam – se no comprimento da haste padrão de 45 mm de espessura máxima de 10 mm**

Opções de escape frontal e traseiro disponíveis para determinados modelos. Consulte o catálogo de ferramentas de Ar ATA.

Informações sobre pedidos

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com o Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou por e-mail sales@atapro.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou por e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou por e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

sgspro

Aço Inoxidável



sgspro AÇO INOXIDÁVEL

O Aço Inoxidável sgspro possui uma geometria especificamente desenvolvida para atender as crescentes exigências do mercado por aplicações de aço e aço fundido. Esta é uma alternativa de custo efetivo para soluções padronizadas devido à maior taxa de remoção de material.

Funcionalidades e Benefícios

- Geometria desenvolvida especificamente- Aumento do processo de usinagem na composição de aço comparado com os cortes 2; 5 e 6
- Forma de corte ofensiva- produção de aparas grandes com maior remoção de material
- Geometria de corte de aço desenvolvida especificamente – produção de menor acúmulo de calor no corte da aresta
- Usinagem CNC– consistência em alta qualidade
- Combinação da Ferramenta de Ar com geometria de corte Inox – proporciona uma operação de usinagem mais suave e garantida
- Fabricado conforme as normas de controle da qualidade estritas- Incorpora 100% de vistoria das juntas soldadas



Use óculos de proteção!



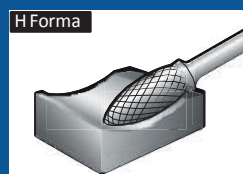
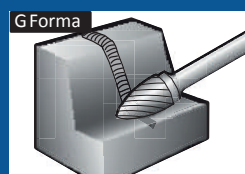
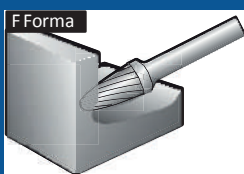
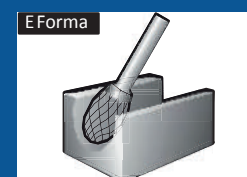
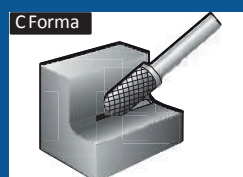
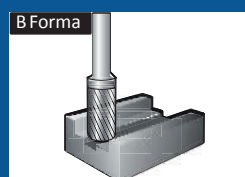
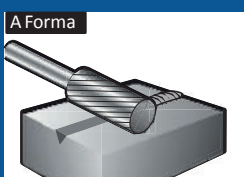
Use protetor de ouvido!



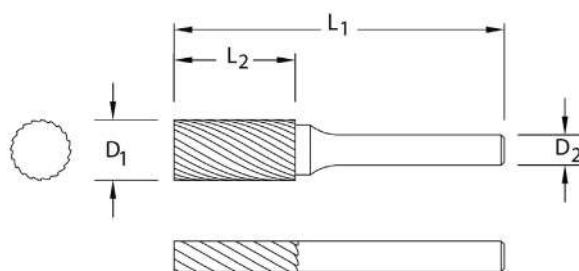
Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!



Use luvas de proteção



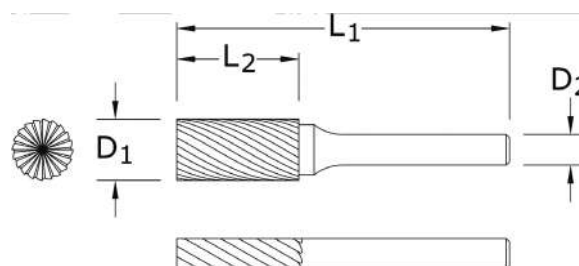
AÇO INOXIDÁVEL A, ZYA, SA



Aço A, ZYA, SA – Cilindro sem corte final

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço
SA-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29350
SA-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29351
SA-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29352
SA-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29353

AÇO INOXIDÁVEL B, ZYAS, SB



Aço B, ZYAS, SB - Cilindro com corte final

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça do Corte de Aço
SB-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29354
SB-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29355
SB-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29356
SB-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29357

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Cliente ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atagroup.com

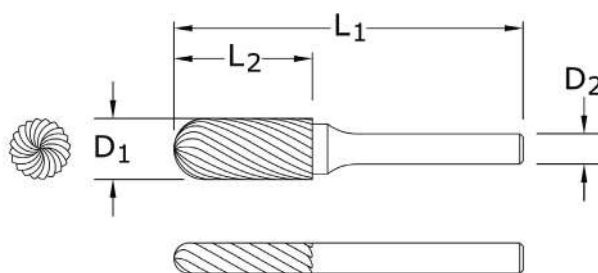
Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

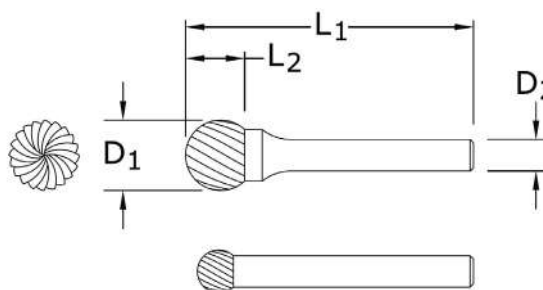
AÇO INOXIDÁVEL C, WRC, SC



Aço C, WRC, SC - Cilindro com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço
SC-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29362
SC-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29363
SC-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29364
SC-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29365

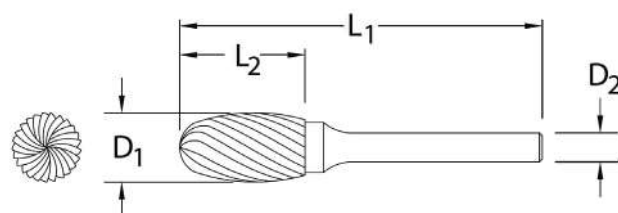
AÇO INOXIDÁVEL D, KUD, SD



Aço D, KUD, SD - Forma de Esfera

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço
SD-1M	6.0	4.7	6.0	50.0	29358
SD-2M	8.0	6.0	6.0	52.0	29359
SD-3M	9.6	8.0	6.0	54.0	29360
SD-5M	12.7	11.0	6.0	56.0	29361

AÇO INOXIDÁVEL E, TRE, SE

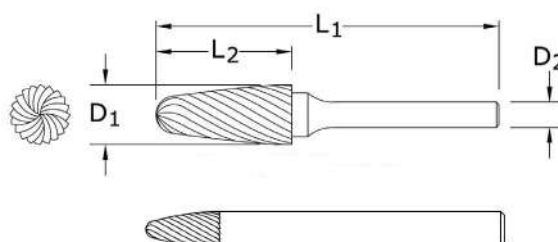


STEEL

Aço E, TRE, SE - Forma Oval

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço
SE-5M	12.7	22.0	6.0	67.0	29379

AÇO INOXIDÁVEL F, RBF, SF



Aço F, RBF, SF - Forma da Árvore com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço.
SF-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29375
SF-2M	8.0	20.0	6.0	65.0	29376
SF-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29377
SF-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29378

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Cliente ATA nos:

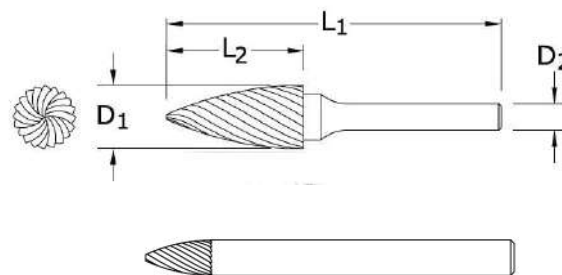
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

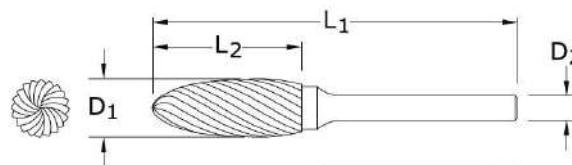
ÇO INOXIDÁVEL G, SPG, SG



Aço G, SPG, SG - Forma da Árvore Pontiaguda

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço.
SG-1M	6.0	18.0	6.0	50.0	29366
SG-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29367
SG-3M	9.6	19.0	6.0	64.0	29368
SG-5M	12.7	25.0	6.0	70.0	29369

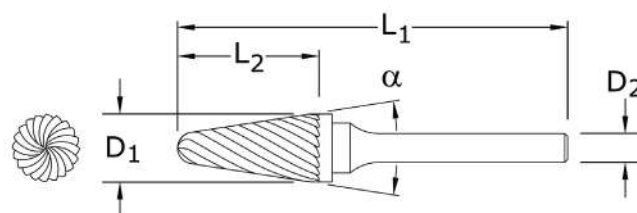
ÇO INOXIDÁVEL H, SH



Aço H, SH - Forma da Chama

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número da Peça de Corte de Aço
SH-2M	8.0	19.0	6.0	64.0	29370
SH-5M	12.7	32.0	6.0	77.0	29371

ÇO INOXIDÁVEL L, KEL, SL



STEEL

Aço L, KEL, SL- Forma de Cone com Ponta Esférica

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número da Peça de Corte do Aço
-	10.0	20.0	6.0	65.0	14°	29372
SL-3M	9.6	30.0	6.0	76.0	14°	29373
SL-4M	12.7	32.0	6.0	77.0	14°	29374

LINHAS DE ÇO INOXIDÁVEL

Funcionalidades e Benefícios - Aço Inoxidável

FUNCIONALIDADES

Compacto
Conjunto Versátil

BENEFÍCIOS

Fácil de carregar
Ideal para demonstrações, amostragens ou promoções especiais



	Tipo de Descrição	Tipo	Índices	Número de Corte do Aço
Linhas	BROCA DE AÇO 5M	5 peças CORTE DE AÇO	29357; 29365; 29378; 29369; 29374	29380
Linhas	BROCA DE AÇO 5M	5 peças CORTE DE AÇO	29356; 29364; 29360; 29377; 29373	28252

GUIA DE VELOCIDADE DO ÇO

CONDIÇÕES DO ÇO	N/mm2	Tipos de Material
Aço não endurecido ou tratado	<1200	Aços de Construção; Aços Estruturais; Aços de Carbono, Aços Ferramenta
Aço endurecido ou tratado	>1200	Ligas de Aço; Aço Endurecido e Temperado

	Cabeça da Aresta \emptyset	Ferramentas de Ar Sugeridas	Velocidade Máxima de Operação	Guia de Velocidade
ÇO	3mm (1/8")	100,000	60,000 - 80,000	SP75R / ST100
	6mm (1/4")	65,000	45,000 - 60,000	SD45LR / S50
	10mm (3/8")	55,000	30,000 - 40,000	SD30LR / SD37LR
	12mm (1/2")	35,000	22,000 - 30,000	SMD25LR-CA / SM25LR-CA

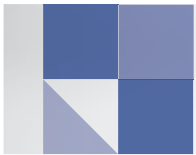
Recomendações As velocidades baseiam-se no comprimento da haste padrão de 45 mm de espessura máxima de 10mm

Opções de escape frontal e traseiro disponíveis para determinados modelos. Consulte o catálogo de ferramentas de Ar ATA.

sgspro

Linha de Metal Comum
Métrica





sgspro LINHA BM

Apresentamos a nova linha da Lima Rotativa de Metal ATA.

Desenvolvida especificamente para rebarbação de alcance geral em metais com menos de 250 de Dureza Brunell*.

A geometria foi desenvolvida especificamente para a utilização de materiais de Aço de Baixo Carbono, Cobre e Latão.

Funcionalidades e Benefícios:

Geometria de corte avançada

- Possibilidade da remoção rápida do material
- Aumento do rendimento de produção
- Resultante em um funcionamento mais suave
- Decomposição do material removido eficazmente

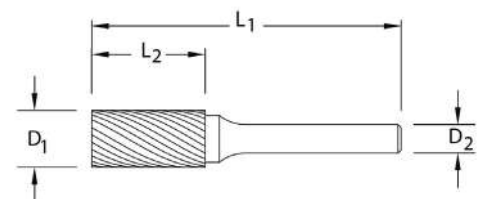
Usinagem CNC

- Consistência de Alta Qualidade

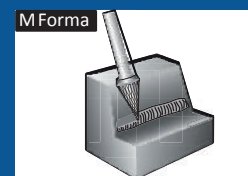
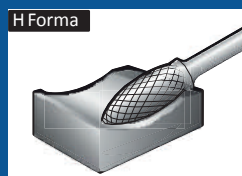
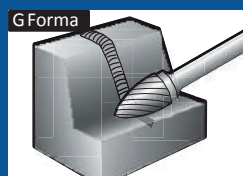
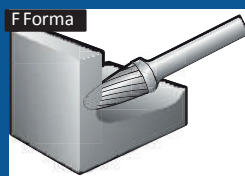
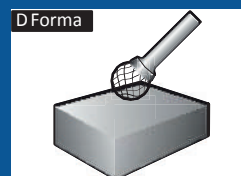
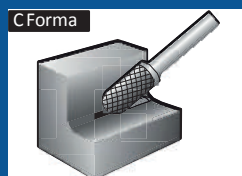
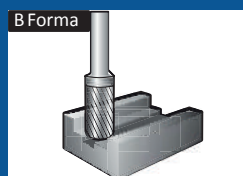
Combinação de uma ferramenta de Ar ATA com uma geometria de Metal Comum –

- Proporciona um funcionamento mais suave garantido
- Maximiza a produtividade

* Dureza Brinell



D1	Diâmetro de Corte
L2	Comprimento de Corte
D2	Diâmetro da Haste
L1	Comprimento Total



Linha de Metal Comum SA, SB, SC

FORMA SA



Cilindro com Corte Final – Forma SA

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SA-2M	8.0	19.0	6.0	63	40300
SA-3M	9.5	19.0	6.0	63	40310
SA-5M	12.7	25.0	6.0	69	40320

FORMA SB



Cilindro com Corte Final Forma SB

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SB-2M	8.0	19.0	6.0	63	40330
SB-3M	9.5	19.0	6.0	63	40340
SB-5M	12.7	25.0	6.0	69	40350

FORMA SC



Cilindro com Ponta Esférica – Forma SC

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SC-2M	8.0	19.0	6.0	63	40360
SC-3M	9.5	19.0	6.0	63	40370
SC-5M	12.7	25.0	6.0	69	40380



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar brocas de limas rotativas longas!



Use luvas de proteção



Use máscaras de proteção

Linha de Metal Comum SD, SE, SF

FORMA SD



Forma Esférica- Forma SD

Forma	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SD-2M	8.0	6.4	6.0	50	40390
SD-3M	9.5	8.0	6.0	52	40400
SD-5M	12.7	11.0	6.0	55	40410

FORMA SE



Forma Oval - Forma SE

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SE-3M	9.5	16.0	6.0	60	40420
SE-5M	12.7	22.0	6.0	66	40430

FORMA SF



Árvore com Ponta Esférica – Forma SF

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SF-3M	9.5	19.0	6.0	63	40440
SF-5M	12.7	25.0	6.0	69	40450

Linha de Metal Comum SG, SH, SL

FORMA SG



Chama Pontaguda Forma SG

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SG-2M	8.0	19.0	6.0	63	40460
SG-3M	9.5	19.0	6.0	63	40470
SG-5M	12.7	25.0	6.0	69	40480

FORMA SH



Chama – Forma SH

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SH-5M	12.7	32.0	6.0	76	40490

FORMA SL



Cone com Ponta Esférica – Forma SL

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SL-2M	8.0	22.0	6.0	69	40500
SL-3M	10.0	27.0	6.0	74	40510
SL-4M	12.7	28.0	6.0	76	40520



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!



Use luvas de proteção



Use máscara de proteção

Linha de Metal Comum SM

FORMA SM



Cone – Forma SM

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SM-4M	9.5	16.0	6.0	63	40530
SM-5M	12.7	25.0	6.0	69	40540

MANUAL DO GUIA DE VELOCIDADE BM

	Grupo de Materiais	DB*	B.S	EN	DIN
Aço	Magnético Duro	<120	230M07, 050A12	EN1, EN2 Leadloy	RFe60
	Processo de Cementação Estrutural	<200	060A35, 080M40, 4360-50B	EN3A, 4,6,7,8 32	st37-2, 16MnCr5, St50-2
Ferro Fundido	Grafite lamelar	<150	grade 150, grade 400	Ferro Fundido Cinzento Macio	GG10, GG40
	Grafite nodular, maleável	<200	420/12, P440/7, 700/2, 30g/72	Meehanite de Ferro S.G.	GGG40, GGG70, GTS45-
Latão, Cobre, Bronze	Não ligado	<100	C101	Comercialmente Puro	E-Cu57, SE-Cu
	β - Latão, Bronze	<200	CZ120, CZ109, PB104	2.1030, 2.1080	CuZn39Pb2, CuZn40,
	Y - Latão	<200	CZ108, CZ106		CuZn37, CuZn28

Diâmetro da Cabeça	6mm	8mm	10mm	12mm	Linhas de Ferramenta de Ar Sugeridas
Max. RPM	65,000	60,000	55,000	35,000	
Aço	35,000 - 45,000	30,000 - 40,000	22,500 - 35,000	20,500 - 30,000	Linhas de Esmerilhadeira Reta S, SD, SM e SMD
Ferro Fundido	22,500 - 45,000	20,000 - 40,000	15,000 - 35,000	11,000 - 30,000	
Latão, Cobre, Bronze	22,500 - 45,000	20,000 - 40,000	15,000 - 35,000	11,000 - 30,000	

*Dureza Brinell



- Para sua aplicações e materiais mais desafiadores
- Maximize sua produtividade

GUIA DE DESEMPENHO

DESEMPENHO

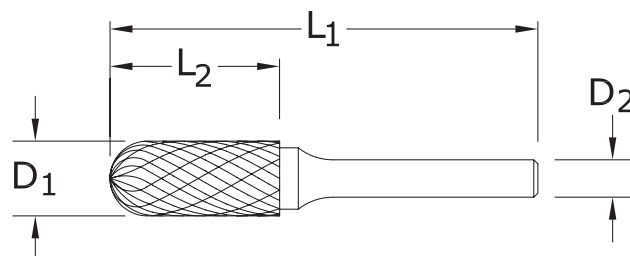
Ômega



Funcionalidades e Benefícios - ÔMEGA - DDC

FUNCIONALIDADES E BENEFÍCIOS

- Geometria aprimorada e configuração do canal acentuada para elevada resistência dentária
- Vida útil mais longa vs. Limas Rotativas convencionais
- Máxima remoção de material
- Aumento da produtividade e economia de custos



Ômega

Conjuntos	Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP Não Revestido	Número EDP Revestido
SA	SA-3M DDC	9.5	19.0	6.0	63.0	20269	20300
SA	SA-3ML6 DDC	9.5	19.0	6.0	169.0	20331	20354
SA	SA-5M DDC	12.7	25.0	6.0	69.0	20270	20301
SA	SA-5ML6 DDC	12.7	25.0	6.0	175.0	20331	20355
SA	SA-5M8 DDC	12.7	25.0	8.0	69.0	20271	20302
SB	SB-3M DDC	9.5	19.0	6.0	63.0	20272	20303
SB	SB-5M DDC	12.7	25.0	6.0	69.0	20273	20304
SB	SB-5M8 DDC	12.7	25.0	8.0	69.0	20274	20305
SC	SC-3M DDC	9.5	19.0	6.0	63.0	20275	20306
SC	SC-3ML6 DDC	9.5	19.0	6.0	169.0	20333	20356
SC	SC-5M DDC	12.7	25.0	6.0	69.0	20276	20307
SC	SC-5ML6 DDC	12.7	25.0	6.0	175.0	20334	20357
SC	SC-5M8 DDC	12.7	25.0	8.0	69.0	20277	20308
SC	SC-6M8 DDC	16.0	25.0	8.0	69.0	20278	20309
SD	SD-3M DDC	9.5	8.0	6.0	52.0	20279	20310
SD	SD-3ML6 DDC	9.5	8.0	6.0	158.0	20335	20358
SD	SD-5M DDC	12.7	11.0	6.0	55.0	20280	20311
SD	SD-5ML6 DDC	12.7	11.0	6.0	161.0	20336	20359
SD	SD-5M8 DDC	12.7	11.0	8.0	62.0	20281	20312

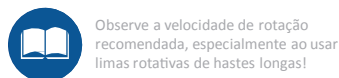


Ferramentas de Ar Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Serviços Pesados e
Acesso

Ferramentas
Retificadores de
Ferramentas

sgspro





Ômega							
Conjuntos	Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP Não Revestido	Número EDP Revestido
SE	SE-3M DDC	9.5	16.0	6.0	60.0	20282	20313
SE	SE-3ML6 DDC	9.5	16.0	6.0	166.0	20337	20360
SE	SE-5M DDC	12.7	22.0	6.0	66.0	20283	20314
SE	SE-5ML6 DDC	12.7	22.0	6.0	172.0	20338	20361
SE	SE-5M8 DDC	12.7	22.0	8.0	69.0	20284	20315
SF	SF-3M DDC	9.5	19.0	6.0	63.0	20285	20316
SF	SF-3ML6 DDC	9.5	19.0	6.0	169.0	20339	20362
SF	SF-5M DDC	12.7	25.0	6.0	69.0	20286	20317
SF	SF-5ML6 DDC	12.7	25.0	6.0	175.0	20340	20363
SF	SF-5M8 DDC	12.7	25.0	8.0	69.0	20287	20318
SF	SF-6M8 DDC	16.0	25.0	8.0	69.0	20288	20319
SG	SG-3M DDC	9.5	19.0	6.0	63.0	20289	20320
SG	SG-3ML6 DDC	9.5	19.0	6.0	169.0	20341	20364
SG	SG-5M DDC	12.7	25.0	6.0	69.0	20290	20321
SG	SG-5ML6 DDC	12.7	25.0	6.0	175.0	20342	20365
SG	SG-5M8 DDC	12.7	25.0	8.0	69.0	20291	20322
SG	SG-6M8 DDC	16.0	25.0	8.0	69.0	20292	20323
SH	SH-5M DDC	12.7	32.0	6.0	76.0	20293	20324
SH	SH-5ML6 DDC	12.7	32.0	6.0	182.0	20343	20366
SH	SH-5M8 DDC	12.7	32.0	8.0	76.0	20294	20325
SL	SL-3M DDC	9.5	27.0	6.0	74.0	20295	20326
SL	SL-3ML6 DDC	9.5	27.0	6.0	177.0	20344	20367
SL	SL-4M DDC	12.7	28.0	6.0	76.0	20296	20327
SL	SL-4ML6 DDC	12.7	28.0	6.0	178.0	20345	20368
SL	SL-4M8 DDC	12.7	28.0	8.0	76.0	20297	20328
SM	SM-5M DDC	12.7	22.0	6.0	69.0	20298	20329
SM	SM-5M8 DDC	12.7	22.0	8.0	69.0	20299	20330

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.com

sgspro

DESEMPENHO G2000

Funcionalidades e Benefícios - G2000

FUNCIONALIDADES

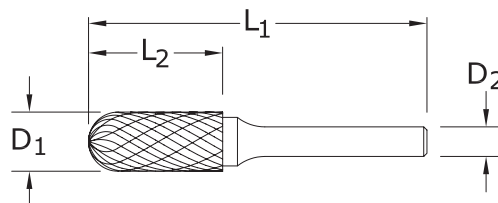
Desenvolvida para aeroespacial

Bom acabamento e alta remoção de material
Ângulo interno específico

BENEFÍCIOS

Ultrapassa as peças padronizadas em ligas complexas

Atende à aplicação complexa
Apropriado para material muito duro e aumento de vida mantendo simultaneamente a nitidez



G2000

Número da Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP Não Revestido
Cilindro					
SA-43MG D/C	3.0	12.7	3.0	38.0	29200
SA-51MG D/C	3.0	12.7	3.0	50.0	29201
SA-51MG D/C E/C	6.3	12.7	3.0	45.0	29202
Cilindro com Cortador Dianteiro					
SB-43MGD/C	3.0	14.0	3.0	38.0	29203
Forma do Cilindro com Extremidade do Raio					
SC-41MG D/C	2.3	11.0	3.0	38.0	29204
SC-41MGL2 D/C	2.3	11.0	3.0	50.0	29205
SC-42MG D/C	3.0	14.0	3.0	38.0	29206
SC-42MGL2 D/C	3.0	14.0	3.0	50.0	29207
SC-42MGL3 D/C	3.0	14.0	3.0	75.0	29208
SC-51MG D/C	6.3	12.7	3.0	45.0	29209
Forma Esférica					
SD-42MG D/C	3.0	2.8	3.0	38.0	29210
SD-51MG D/C	6.3	5.0	3.0	38.0	29224
Forma Oval					
SE-41MG D/C	3.0	5.5	3.0	38.0	29225
SE-51MG D/C	6.3	9.5	3.0	41.0	29211

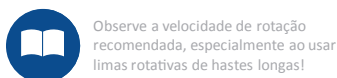


Ferramentas Aéreas Reco

FUNCIONALIDADES
Rebarbamento para acabamento

Ferramentas
Rebarbadores de Lápis

sgspro





G2000

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α
Forma da Árvore sem Ponta Final					
SF-42MG D/C	3.0	12.7	3.0	38.0	29212
SF-42MGL2 D/C	3.0	12.7	3.0	50.0	29213
SF-51MG D/C	6.3	12.7	3.0	45.0	29214
Forma da Árvore com Ponta Final					
SG-42MG D/C	3.0	8.0	3.0	38.0	29215
SG-44MG D/C	3.0	12.7	3.0	38.0	29216
SG-51MG D/C	6.3	12.7	3.0	45.0	29217
Forma da Árvore					
SH-41MG D/C	3.0	6.3	3.0	38.0	29218
Forma de Cone					
SM-42MG D/C	3.0	11.0	3.0	38.0	29220
SM-43MG D/C	3.0	16.0	3.0	38.0	29221
SM-51MG D/C	6.3	12.7	3.0	48.0	29223



Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

DESEMPENHO

Moldes e Ferramentas

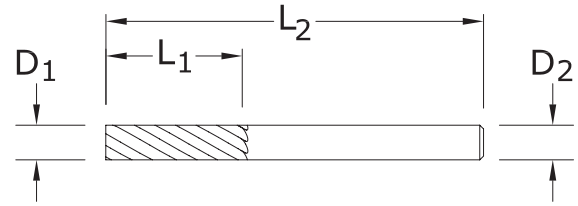
Funcionalidades e Benefícios – MOLDES E FERRAMENTAS

FUNCIONALIDADES

Linha especial
Bom acabamento e alta
remoção de material
Ângulo interno específico

BENEFÍCIOS

Melhor solução para especialistas
em moldes Atende à aplicação
complexa
Ideal para materiais mais duros



Moldes e Ferramentas

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Simples
SA-41M	1.5	6.0	3.0	38.0	–	20603	20600
SA-41ML2	1.5	6.0	3.0	50.0	–	27103	27100
SA-41ML3	1.5	6.0	3.0	75.0	–	27128	27125
SA-42M	2.5	11.0	3.0	38.0	–	20628	20625
SA-42ML2	2.5	11.0	3.0	50.0	–	27153	27150
SA-42ML3	2.5	11.0	3.0	75.0	–	27178	27175
SA-43M	3.0	14.0	3.0	38.0	–	20653	20650
SA-43ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	–	27203	27200
SA-43ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	–	27228	27225
SB-41M	1.5	6.0	3.0	38.0	–	21453	21450
SB-41ML2	1.5	6.0	3.0	50.0	–	27253	27250
SB-41ML3	1.5	6.0	3.0	75.0	–	27278	27275
SB-42M	2.5	11.0	3.0	38.0	–	21478	21475
SB-42ML2	2.5	11.0	3.0	50.0	–	27303	27300
SB-42ML3	2.5	11.0	3.0	75.0	–	27328	27325



SA-43MDC



SB-43MDC



SB-ECOM

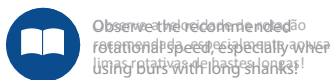


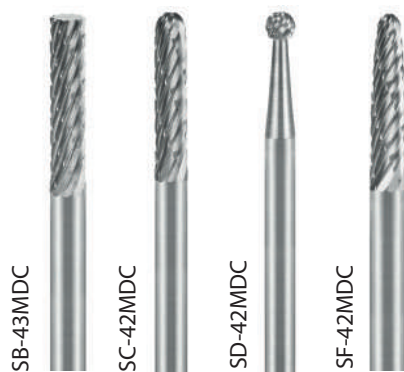
Ferramentas Aéreas recomendadas

FUNCIONALIDADES
Rebarbamento para
acabamento

FERRAMENTA
Rebarbadores de Lâpis

sgspro





Molde e Ferramenta							
Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único
SB-ECOM	3.0	-	3.0	38.0	-	-	21525
SB-43M	3.0	14.0	3.0	38.0	-	21503	21500
SB-43ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	-	27353	27350
SB-43ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	-	27378	27375
SC-41M	2.5	11.0	3.0	38.0	-	22253	22250
SC-42M	3.0	14.0	3.0	38.0	-	22278	22275
SC-42ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	-	27453	27450
SC-42ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	-	27478	27475
SD-41M	2.5	2.3	3.0	38.0	-	22778	22775
SD-42M	3.0	2.8	3.0	38.0	-	22803	22800
SD-42ML2	3.0	2.8	3.0	50.0	-	27553	27550
SD-42ML3	3.0	2.8	3.0	75.0	-	27578	27575
SE-41M	3.0	5.5	3.0	38.0	-	23153	23150
SE-41ML2	3.0	5.5	3.0	50.0	-	27603	27600
SE-41ML3	3.0	5.5	3.0	75.0	-	27628	27625

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

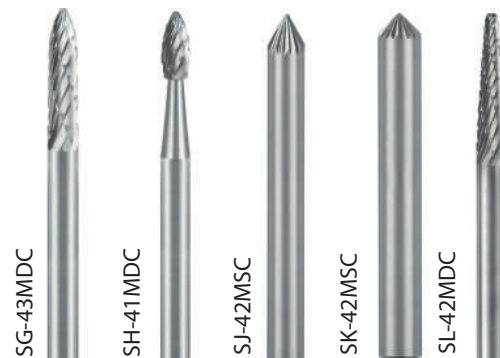
Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

DESEMPENHO

Molde e Ferramenta



Molde e Ferramenta

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único
SF-41M	3.0	6.0	3.0	38.0	-	23678	23675
SF-42M	3.0	12.7	3.0	38.0	-	23703	23700
SF-42ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	-	27653	27650
SF-42ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	-	27678	27675
SG-41M	3.0	6.0	3.0	38.0	-	24153	24150
SG-43M	3.0	9.5	3.0	38.0	-	24203	24200
SG-44M	3.0	12.7	3.0	38.0	-	24228	24225
SG-44ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	-	27853	27850
SG-44ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	-	27878	27875
SH-41M	3.0	6.3	3.0	38.0	-	24553	24550
SH-41ML2	3.0	6.3	3.0	50.0	-	27903	27900
SH-41ML3	3.0	6.3	3.0	75.0	-	27928	27925
SJ-42M	3.0	2.5	3.0	38.0	-	24903	24900

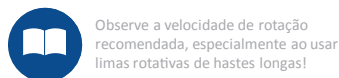


Ferramentas Aéreas recomendadas

FUNCIONALIDADES
Rebarbamento para acabamento

FERRAMENTAS
Rebarbadores de Lápis

sgspro





Molde e Ferramenta

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número e Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único
SK-42M	3.0	1.5	3.0	38.0	–	25153	25150
SL-41M	3.0	9.5	3.0	38.0	8°	25403	25400
SL-42M	3.0	12.7	3.0	38.0	8°	25428	25425
SL-42ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	8°	27953	27950
SL-42ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	8°	27978	27975
SM-41M	3.0	8.9	3.0	38.0	12°	25678	25675
SM-42M	3.0	11.0	3.0	38.0	14°	25703	25700
SM-42ML2	3.0	11.0	3.0	50.0	14°	28053	28050
SM-42ML3	3.0	11.0	3.0	75.0	14°	28078	28075
SM-43M	3.0	16.0	3.0	38.0	7°	25728	25725
SN-41M	2.5	3.0	3.0	38.0	10°	26028	26025
SN-42M	3.0	4.0	3.0	38.0	10°	26053	26050

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

DESEMPENHO**Molde e Ferramenta 5****Funcionalidades e Benefícios - MOLDE e FERRAMENTA****FUNCIONALIDADES**

Linha especial

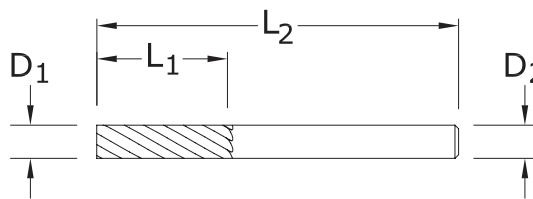
Bom acabamento e alta remoção de material

BENEFÍCIOS

Melhor solução para especialistas em moldes

Desempenho inigualável ao cumprir as exigências de materiais desafiadores

Ideal para material duro

**Molde & Ferramenta 5**

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único
SA-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	–	20678	20675
SB-51M	6.3	4.7	3.0	43.0	–	21553	21550
SC-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	–	22303	22300
SD-51M	6.3	5.0	3.0	44.0	–	22828	22825
SE-51M	6.3	9.5	3.0	47.0	–	23178	23175
SF-51M	6.3	12.7	3.0	56.0	–	23728	23725
SG-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	–	24253	24250
SM-51M	6.3	12.7	3.0	53.0	22°	25753	25750
SN-51M	6.3	6.0	3.0	44.0	10°	26078	26075

**Ferramentas Aéreas recomendadas****FUNCIONALIDADES**

Rebarbamento para acabamento

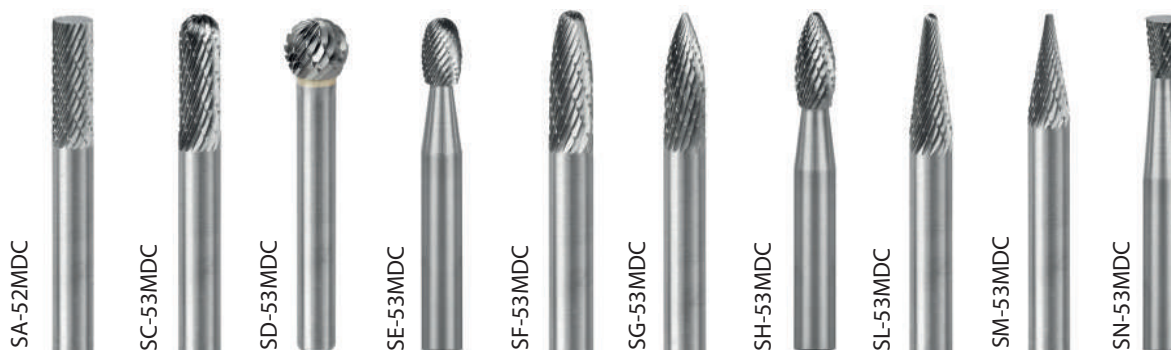
FERRAMENTAS

Rebarbadores de Lápis

sgspro

Molde e Ferramenta 5

Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L1	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L2	Ângulo Interno α	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único
SA-52M	4.0	12.7	3.0	38.0	–	20703	20700
SA-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	–	20728	20725
SC-52M	4.0	12.7	3.0	38.0	–	22328	22325
SC-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	–	22353	22350
SD-52M	4.0	3.4	3.0	38.0	–	22840	22837
SD-53M	5.0	4.7	3.0	38.0	–	22853	22850
SE-53M	5.0	7.1	3.0	38.0	–	23203	23200
SF-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	–	23753	23750
SG-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	–	24278	24275
SH-53M	5.0	9.5	3.0	38.0	–	24603	24600
SL-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	14°	25453	25450
SM-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	16°	25778	25775
SN-53M	5.0	6.3	3.0	38.0	10°	26103	26100



Informações sobre Pedido

Para mais informações e/ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atagroup.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.com

sgspro

sgspro



Novas Limas Rotativas
Geométricas

INOVAÇÃO DO RAIO DA LIMA ROTATIVA

Guia Raio

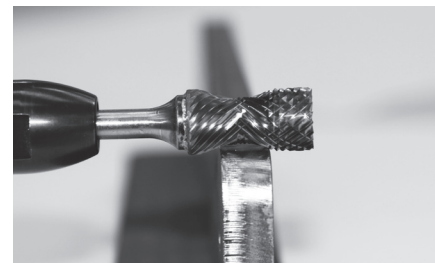
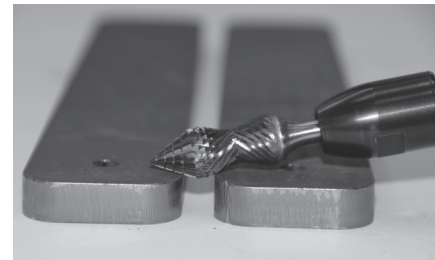
O RAIO DA LIMA ROTATIVA

– *uma nova dimensão em tecnologia de acabamento*

Esta linha exclusiva de limas rotativas de aplicações múltiplas cobrirá praticamente todo seu trabalho de remoção de metais gerais. Com um design curvo invertido exclusivo, esta linha inovadora de limas rotativas proporciona uma versatilidade que torna estas limas rotativas apropriadas para ser utilizada numa grande variedade de empregos e reduz a necessidade de consumir e mudanças de ferramenta, economizando tempo, bem como dinheiro.

Funcionalidades e Benefícios

- Curva Invertida Exclusiva - Ideal para criar um raio estável nos cantos pontiagudos
- Sistema de Guia Exclusivo – Fácil de controlar em bordas afiadas
- Dente Geométrico Especializado – Movimento de corte suave usando toda a superfície e remoção de material rápida
- Usinagem CNC – Consistência de Alta Qualidade
- Desenvolvido do Carboneto de Tungstênio Sinterizado de Alta qualidade – alto desempenho garantido e durabilidade
- Desenvolvido com rigorosos Padrões de Controle de Qualidade – Incorpora 100% de fiscalização das juntas soldadas
- Versátil - Pode ser usada em uma ampla variedade de materiais, por exemplo, titânio, bronze, aço inoxidável, ferro fundido, latão, etc



Use óculos de proteção!



Use protetor de ouvido!

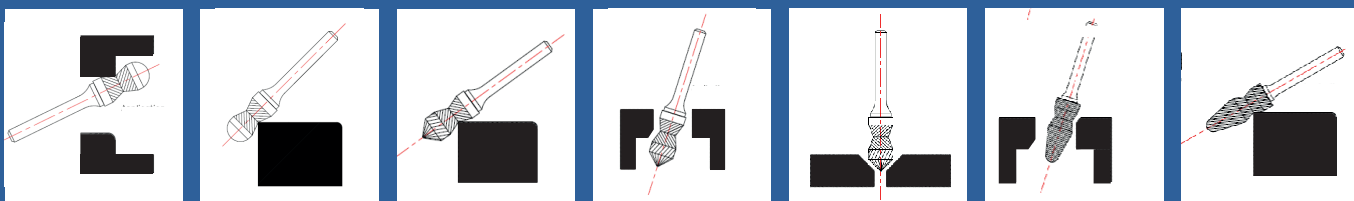


Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!



Use luvas de proteção

Aplicações



ESPECIFICAÇÕES DO RAIO DA LIMA ROTATIVA



Séries Métricas	EDP	Diâmetro da Cabeça	Comprimento da Cabeça	Diâmetro da Haste
SA-5MRADC	21755	12.7	25.0	6.0
SB-5MRAD/C	21756	12.7	25.0	6.0
SC-5MRAC	21757	12.7	25.0	6.0
SC-5MRAC	21758	12.7	25.0	6.0
SC-5MRAD/C	21759	12.7	25.0	6.0
SF-5MRAD/C	21760	12.7	35.0	6.0
SG-5MRAD/C	21761	12.7	35.0	6.0
SJ-5MRAD/C	21762	12.7	31.0	6.0
SK-5MRAD/C	21763	12.7	28.0	6.0
SL-5MRAD/C	21764	12.7	35.0	6.0

CONJUNTO DE RAIOS DE LIMAS ROTATIVAS

Linha Raio da Lima Rotativa
Conjunto de 10 peças –Aplicações do Raio
Código Métrico - BUR10MRA 28225



SA-5RA D/C BUR
SB-5RA D/C BUR
SC-5RA C BUR
SC-5RA C BUR
SC-5RA D/C BUR
SF-5RA D/C BUR
SG-5RA D/C BUR
SJ-5RA D/C BUR
SK-5RA D/C BUR
SL-5RA D/C BUR

Linha Raio da Lima Rotativa
Conjunto de 5 peças - Aplicações do Chanfro
Código Métrico - BUR5MRA 28220



SB-5RA D/C BUR
SC-5RA D/C BUR
SF-5RA D/C BUR
SK-5RA D/C BUR
SK-6CO C BUR

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATAs nos:

Escritórios dos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios do Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

INOVAÇÃO DA FERRAMENTA ROTATIVA DE DESBASTE COMBINADA

Ferramenta Rotativa da Linha Limas Rotativas

A FERRAMENTA ROTATIVA DE DESBASTE COMBINADA

– *versatilidade para combinar com qualquer aplicação*

Como qualquer outra multi-ferramenta no setor de bricolagem, agora existem limas rotativas multifuncionais de alto desempenho para a indústria! A combinação da linha de limas rotativas foi desenvolvida para reduzir o tempo de inatividade e cobrir os processos de multiplicação para remoção de metal. Estas novas formas exclusivas cobrirão seu trabalho de rebarbação, borda e combinação em uma solução com lima rotativa simples. Esta mistura é ideal para peças complexas, onde diferentes formas são necessárias. A combinação maximizará sua produtividade.

Funcionalidades e Benefícios

- Tempo de inatividade reduzido para o usuário final
- Dente Geométrico Especializado desenvolvido com as mais recentes máquinas CNC
- O Carboneto de Tungstênio Sinterizado de alta qualidade é utilizado para garantir desempenho consistente
- Uma lima rotativa versátil a ser usada em ampla variedade de materiais e processos
- 14 novas limas rotativas EXCLUSIVAS para atender todas suas aplicações complexas!



Use óculos de proteção!



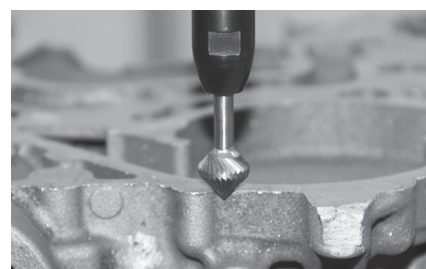
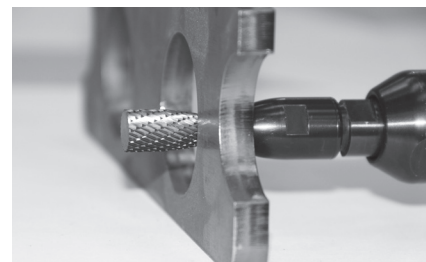
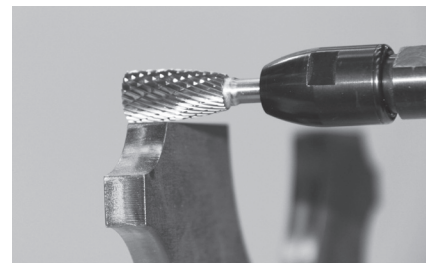
Use protetor de ouvido!



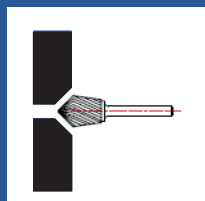
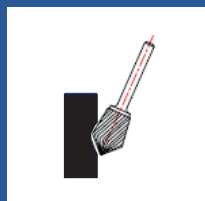
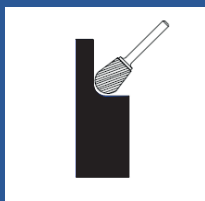
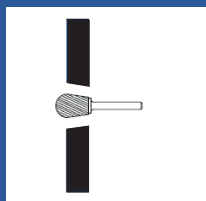
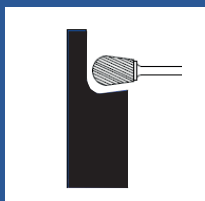
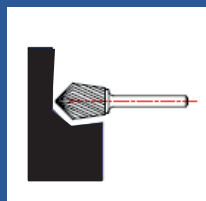
Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastes longas!






Use luvas de proteção



Aplicações



ESPECIFICAÇÕES DA FERRAMENTA ROTATIVA DE DESBASTE COMBINADA

	Séries Métricas	EDP	Diâmetro da Cabeça	Comprimento da Cabeça	Diâmetro da Haste
	SA-5M COD/C	25855	12.7	25.0	6.0
	SB-5M COD/C	25856	12.7	25.0	6.0
	SD-5 CO C	25857	12.7	20.0	6.0
	SD-5M COD/C	25858	12.7	20.0	6.0
	SF-5M COD/C	25859	12.7	32.0	6.0
	SG-5M COD/C	25860	12.7	32.0	6.0
	SJA-5M COD/C	25861	12.7	25.0	6.0
	SJN-5M COD/C	25862	12.7	23.0	6.0
	SKA-5M COD/C	25863	12.7	25.0	6.0
	SKN-5M COD/C	25864	12.7	18.0	6.0
	SK-6M CO C	25865	16	15.0	6.0
	SL-5M COD/C	25866	12.7	32.0	6.0
	SM-5M COD/C	25867	12.7	35.0	6.0
	SN-5M COD/C	25868	12.7	25.0	6.0

FERRAMENTA ROTATIVA DE DESBASTE COMBINADA

Ferramenta rotativa de desbaste combinada
10 conjuntos de aplicações da combinação da linha de limas rotativas
Código Métrico - BUR10MCO 28235



SB-5CO D/C BUR

SD-5CO D/C BUR

SF-5CO D/C BUR

SG-5CO D/C BUR

SJN-5CO D/C BUR

SKA-5CO D/C BUR

SNA-5CO D/C BUR

SL-5CO D/C BUR

SM-5CO D/C BUR

SN-5CO D/C BUR

Ferramenta rotativa de desbaste combinada
5 Conjuntos de Multifunções da Peça
Código Métrico - BUR5MCO 28230



SD-5CO D/C BUR

SJA-5CO D/C BUR

SNA-5CO D/C BUR

SK-6CO C BUR

SN-5CO D/C BUR

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

INOVAÇÃO DO RAI DO ÂNGULO

LINHA RAI DO ÂNGULO

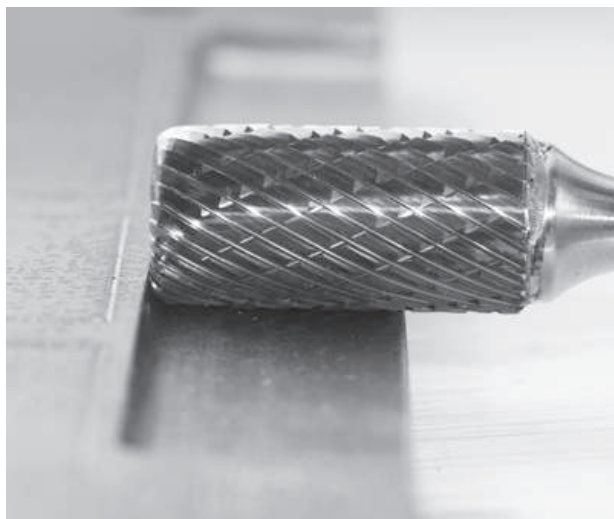
O RAI DO ÂNGULO

– design exclusivo converte a lima rotativa cilíndrica convencional

A linha do raio do ângulo da lima rotativa foi desenvolvida exclusivamente para atender aos mais altos padrões de fabricação da indústria Aeroespacial. O design do raio na parte superior do cilindro proporciona maior vida útil da ferramenta. Este design exclusivo com seu corte duplo melhorará o controle do operário, reduzirá o tamanho das lascas e evitará danos as peças caras.

Funcionalidades e Benefícios

- Raio do ângulo no topo do cilindro
- Oferece melhoria na potência da flauta na cabeça da lima rotativa
- Impede a escavação na peça no ponto de intersecção
- Produz um raio no ângulo na peça
- Reduz o lascamento da canal nos pontos de intersecção



Wear Eye Protection!



Wear Hearing Protection!



Observe the recommended rotational speed, especially when using blades with long shanks!



Wear Protective Gloves!



ESPECIFICAÇÕES DO ÂNGULO DO RAIO

Séries Métricas	EDP	Diâmetro da Cabeça	Comprimento da Cabeça	Diâmetro da Haste
SA-43MCRD/C	20155	3.0	14.0	3.0
SA-1MCRD/C	20156	6.0	18.0	6.0
SA-2MCRD/C	20157	8.0	20.0	6.0
SA-3MCRD/C	20158	9.6	19.0	6.0
SA-5MCRD/C	20159	12.7	25.0	6.0
SA-6MCRD/C	20160	16.0	25.0	6.0

KIT DE LIMAS ROTATIVAS - BORDA ARREDONDADA



Linha do Ângulo do Raio
6 Conjuntos de Peça do Ângulo do Raio
Código Métrico - BUR6MCR
28240



SA-43CR D/C BUR
SA-1CR D/C BUR
SA-2CR D/C BUR
SA-3CR D/C BUR
SA-5CR D/C BUR
SA-6CR D/C BUR

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATAnos:

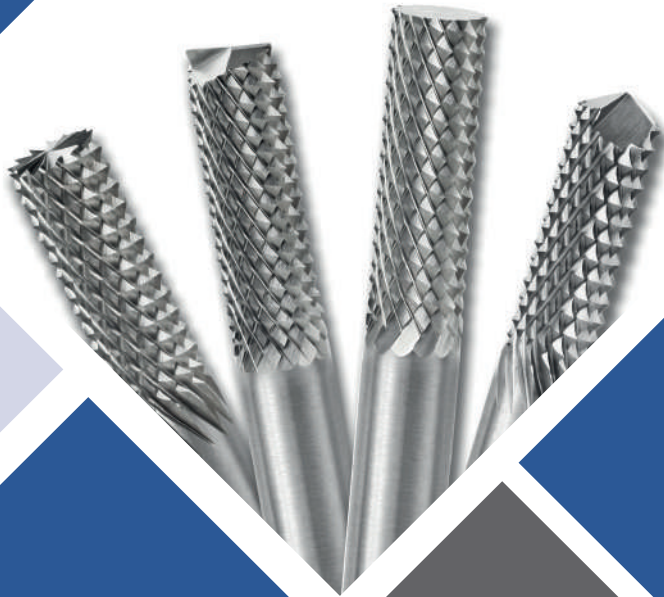
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atatools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro



Desbastador de Fibra de Vidro



sgspro DESBASTADOR DE FIBRA DE VIDRO

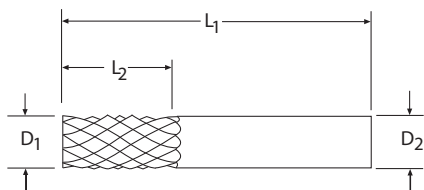
Funcionalidades

- Tipo de corte excepcional

Benefícios

- Melhor para compósitos de desbaste e contorno
- Pode ser usado em ferramentas manuais ou máquinas CNC
- Pode ser usado em vários materiais, desde grandes chapas de fibra de vidro a pequenas peças feitas de compósito

LINHA MÉTRICA



Número da Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Sem Corte Final	Tipo de Broca	Fresa	Ponta da Broca
FGR-1M	1.6	5.0	3.0	38.0	83001	83015	83030	83045
FGR-1-1M	2.4	9.5	3.0	38.0	83002	83016	83031	83046
FGR-2M	3.0	12.0	3.0	38.0	83003	83017	83032	83047
FGR-3M	4.0	16.0	4.0	50.0	83004	83018	83033	83048
FGR-4M	4.0	16.0	6.0	50.0	83005	83019	83034	83049
FGR-5M	6.0	19.0	6.0	50.0	83006	83020	83035	83050
FGR-6M	6.0	19.0	6.0	63.0	83007	83021	83036	83051
FGR-6-1M	6.0	25.0	6.0	75.0	83008	83022	83037	83052
FGR-7M	8.0	25.0	8.0	63.0	83009	83023	83038	83053
FGR-8M	10.0	25.0	10.0	75.0	83010	83024	83039	83054
FGR-9M	12.0	25.0	12.0	75.0	83011	83025	83040	83055

Sem Corte Final Usado em aplicações em perfis de fibra de vidro

Tipo de lima rotativa Usado para aplicação em perfis e ranhuras

Fresa Usado para aplicações em perfuração, e ranhura onde seja necessário um ângulo reto

Ponta da Lima Rotativa Usado para perfuração antes de iniciar corte

Escaneia para visitar



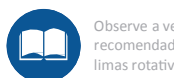
Recomendações

- Os desbastadores são recomendados para uso em fenólicos, fibra de vidro e materiais não metálicos duros
- Para obter os melhores resultados, as Fibras de Vidro devem ser fixadas rigorosamente em placas com pinças de alta precisão

Aplicações

- Acabamento
- Roteamento
- Retenção

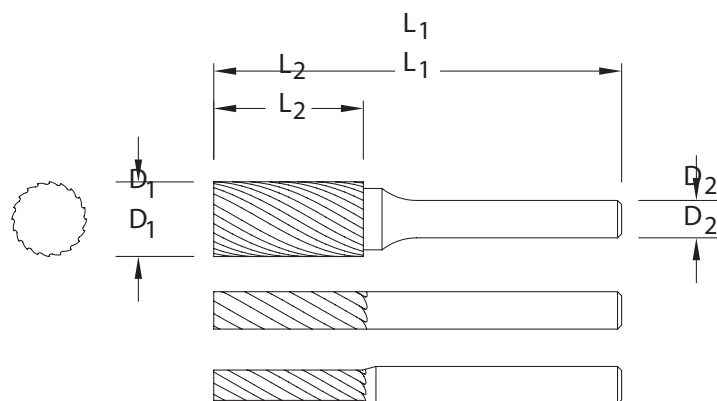
sgspro





- Soluções para aplicações universais
- Alta qualidade garantindo confiabilidade

LINHA UNIVERSAL


**UNIVERSAL
SA**

Universal SA - Forma de Cilindro

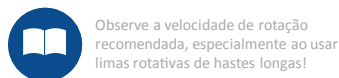
Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SA-41M	1.5	6.0	3.0	38.0	20603	20600	-
SA-41ML2	1.5	6.0	3.0	50.0	27103	27100	-
SA-41ML3	1.5	6.0	3.0	75.0	27128	27125	-
SA-42M	2.5	11.0	3.0	38.0	20628	20625	-
SA-42ML2	2.5	11.0	3.0	50.0	27153	27150	-
SA-42ML3	2.5	11.0	3.0	75.0	27178	27175	-
SA-43M	3.0	14.0	3.0	38.0	20653	20650	-
SA-43ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	27203	27200	-
SA-43ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	27228	27225	-
SA-11M	3.0	12.0	6.0	50.8	20403	20400	-
SA-12M	3.0	16.0	6.0	50.8	20428	20425	-
SA-52M	4.0	12.7	3.0	38.0	20703	20700	-
SA-13M	4.0	16.0	6.0	50.0	20453	20450	-
SA-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	20728	20725	-
SA-14M	5.0	16.0	6.0	50.0	20478	20475	-
SA-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	20003	20000	-
SA-1MNF	6.0	19.0	6.0	50.0	-	-	29000
SA-1ML	6.0	25.0	6.0	50.0	20028	20025	-
SA-1ML6	6.0	12.7	6.0	162.0	26178	26175	-



Ferramentas Aéreas Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lápis


Universal SA - Forma de Cilindro

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SA-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	20678	20675	-
SA-2M	8.0	19.0	6.0	63.0	20053	20050	-
SA-3M	9.5	19.0	6.0	63.0	20078	20075	-
SA-3MNF	9.5	19.0	6.0	63.0	-	-	29002
SA-3ML	9.5	25.0	6.0	69.0	20103	20100	-
SA-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26203	26200	-
SA-3MZ	10.0	20.0	6.0	60.0	29101	29100	-
SA-4M	11.0	25.0	6.0	69.0	20153	20150	-
SA-5MZ	12.0	25.0	6.0	65.0	29105	29104	-
SA-5M	12.7	25.0	6.0	69.0	20178	20175	-
SA-5MNF	12.7	25.0	6.0	69.0	-	-	29004
SA-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26228	26225	-
*SA-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	20203	20200	-
*SA-6MNF	16.0	25.0	6.0	69.0	-	-	29006
*SA-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	20253	20250	-
*SA-7MNF	19.0	25.0	6.0	69.0	-	-	29008
SA-7MNF	19.0	25.0	8.0	69.0	-	-	29010
*SA-9M	25.0	25.0	6.0	69.0	20353	20350	-

*Hastes de 8mm opcionais

Informações sobre Pedido

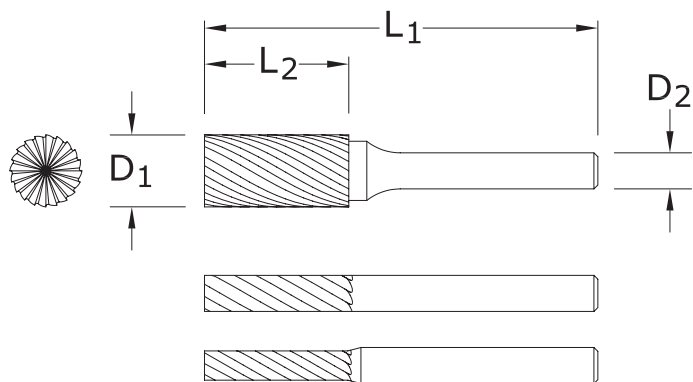
Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atagroup.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co


**UNIVERSAL
SB**

Universal SB - Forma de Cilindro

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SB-41M	1.5	6.0	3.0	38.0	21453	21450	-
SB-41ML2	1.5	6.0	3.0	50.0	27253	27250	-
SB-41ML3	1.5	6.0	3.0	75.0	27278	27275	-
SB-42M	2.5	11.0	3.0	38.0	21478	21475	-
SB-42ML2	2.5	11.0	3.0	50.0	27303	27300	-
SB-42ML3	2.5	11.0	3.0	75.0	27328	27325	-
SB-ECOM	3.0	-	3.0	38.0	-	21525	-
SB-43M	3.0	14.0	3.0	38.0	21503	21500	-
SB-43ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	27353	27350	-
SB-43ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	27378	27375	-
SB-11M	3.0	12.0	6.0	50.8	21253	21250	-
SB-12M	3.0	16.0	6.0	50.8	21278	21275	-
SB-13M	4.0	16.0	6.0	50.0	21303	21300	-
SB-14M	5.0	16.0	6.0	50.0	21328	21325	-
SB-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	20853	20850	-
SB-1MNF	6.0	19.0	6.0	50.0	-	-	29012
SB-1ML	6.0	25.0	6.0	50.0	20873	20875	-
SB-51M	6.3	4.7	3.0	43.0	21553	21550	-



Ferramentas Aéreas Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lâpis






SB-MD/C

SB-MS/C

SB-MN/F

Universal SB - Forma de Cilindro

Ferramenta	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte 6 EDP Duplo	Número de Corte 3 EDP Único	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SB-2M	8.0	19.0	6.0	63.0	20903	20900	-
SB-3M	9.5	19.0	6.0	63.0	20928	20925	-
SB-3MNF	9.5	19.0	6.0	63.0	-	-	29014
SB-3ML	9.5	25.0	6.0	69.0	20953	20950	-
SB-3MZ	10.0	20.0	6.0	60.0	29109	29108	-
SB-4M	11.0	25.0	6.0	69.0	21003	21000	-
SB-5MZ	12.0	25.0	6.0	65.0	29113	29112	-
SB-5M	12.7	25.0	6.0	69.0	21028	21025	-
SB-5MNF	12.7	25.0	6.0	69.0	-	-	29016
*SB-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	21053	21050	-
*SB-6MNF	16.0	25.0	6.0	69.0	-	-	29018
*SB-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	21103	21100	-
*SB-7MNF	19.0	25.0	6.0	69.0	-	-	29020
SB-7MNF	19.0	25.0	8.0	69.0	-	-	29022
*SB-9M	25.0	25.0	6.0	69.0	21203	21200	-

*hastes 8 mm opcionais

Informações sobre Pedido

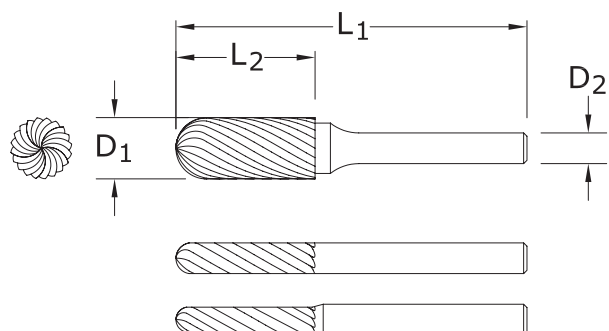
Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATAnos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atapro.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co


**UNIVERSAL
SC**

Universal SC – Forma de Cilindro

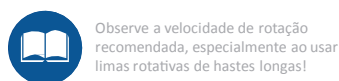
Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SC-41M	2.5	11.0	3.0	38.0	22253	22250	–
SC-42M	3.0	14.0	3.0	38.0	22278	22275	–
SC-42ML2	3.0	14.0	3.0	50.0	27453	27450	–
SC-42ML3	3.0	14.0	3.0	75.0	27478	27475	–
SC-11M	3.0	12.0	6.0	50.8	22053	22050	–
SC-12M	3.0	16.0	6.0	50.8	22078	22075	–
SC-52M	4.0	12.7	3.0	38.0	22328	22325	–
SC-13M	4.0	16.0	6.0	50.0	22103	22100	–
SC-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	22353	22350	–
SC-14M	5.0	16.0	6.0	50.0	22128	22125	–
SC-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	21703	21700	–
SC-1MNF	6.0	19.0	6.0	50.0	–	–	29024
SC-1ML	6.0	25.0	6.0	50.0	21728	21725	–
SC-1ML6	6.0	12.7	6.0	162.0	26328	26325	–
SC-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	22303	22300	–
SC-2M	8.0	19.0	6.0	63.0	21753	21750	–



Ferramentas Aéreas Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lápis



Universal SC - Forma de Cilindro

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não ferroso 1 EDP
SC-3M	9.5	19.0	6.0	63.0	21778	21775	-
SC-3MNF	9.5	19.0	6.0	63.0	-	-	29026
SC-3ML	9.5	25.0	6.0	69.0	21803	21800	-
SC-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26353	26350	-
SC-3MZ	10.0	20.0	6.0	60.0	29117	29116	-
SC-4M	11.0	25.0	6.0	69.0	21853	21850	-
SC-5MZ	12.0	25.0	6.0	65.0	29121	29120	-
SC-5M	12.7	25.0	6.0	69.0	21878	21875	-
SC-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26378	26375	-
SC-5MNF	12.7	25.0	6.0	69.0	-	-	29028
*SC-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	21903	21900	-
*SC-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	21953	21950	-
*SC-7MNF	19.0	25.0	6.0	69.0	-	-	29032
SC-7MNF	19.0	25.0	8.0	69.0	-	-	29034
*SC-9M	25.0	25.0	6.0	69.0	22003	22000	-

* Hastes de 8 mm opcionais

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

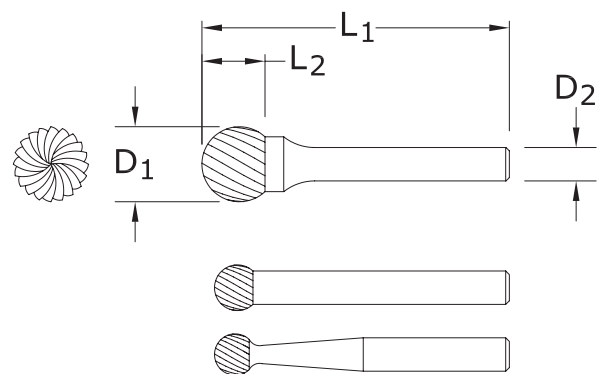
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios do Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro


**UNIVERSAL
SC**

Universal SD –Forma Esférica

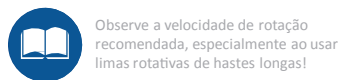
Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SD-41M	2.5	2.3	3.0	38.0	22778	22775	–
SD-42M	3.0	2.8	3.0	38.0	22803	22800	–
SD-42ML2	3.0	2.8	3.0	50.0	27553	27550	–
SD-42ML3	3.0	2.8	3.0	75.0	27578	27575	–
SD-11M	3.0	2.8	6.0	50.8	22728	22725	–
SD-52M	4.0	3.4	3.0	38.0	22840	22837	–
SD-53M	5.0	4.7	3.0	38.0	22853	22850	–
SD-14M	5.0	4.0	6.0	50.0	22753	22750	–
SD-1M	6.0	5.0	6.0	50.0	22453	22450	–
SD-1ML6	6.0	5.0	6.0	155.0	26403	26400	–
SD-1MNF	6.0	5.0	6.0	50.0	–	–	29036
SD-51M	6.3	5.0	3.0	44.0	22828	22825	–
SD-2M	8.0	6.4	6.0	50.0	22478	22475	–
SD-3M	9.5	8.0	6.0	52.0	22503	22500	–



Ferramentas Aéreas Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lápis



Universal SD - Forma Esférica

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SD-3MNF	9.5	8.0	6.0	52.0	-	-	29038
SD-3ML6	9.5	8.0	6.0	158.0	26428	26425	-
SD-3MZ	10.0	9.0	6.0	49.0	29125	29124	-
SD-4M	11.0	9.5	6.0	54.0	22528	22525	-
SD-5MZ	12.0	10.8	6.0	51.0	29129	29128	-
SD-5M	12.7	11.0	6.0	55.0	22553	22550	-
SD-5MNF	12.7	11.0	6.0	55.0	-	-	29040
SD-5ML6	12.7	11.0	6.0	161.0	26453	26450	-
*SD-6M	16.0	14.0	6.0	58.0	22578	22575	-
*SD-6MNF	16.0	14.0	6.0	58.0	-	-	29042
*SD-7M	19.0	16.0	6.0	62.0	22628	22625	-
*SD-7MNF	19.0	16.0	6.0	62.0	-	-	29044
SD-7MNF	19.0	16.0	8.0	62.0	-	-	29046
*SD-9M	25.0	21.0	6.0	72.0	22678	22675	-

*Hastes de 8 mm opcionais

Informação sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

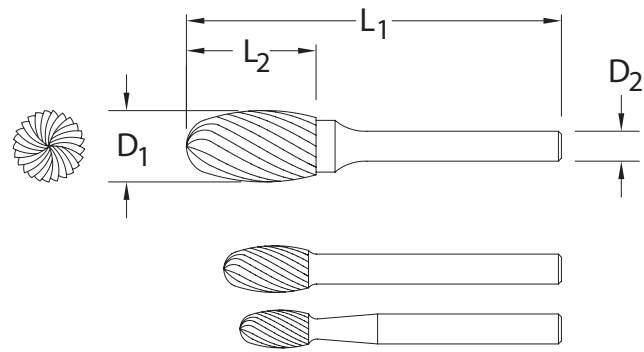
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atagroup.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro


**UNIVERSAL
SC**

Universal SE – Forma Oval

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SE-41M	3.0	5.5	3.0	38.0	23153	23150	–
SE-41ML2	3.0	5.5	3.0	50.0	27603	27600	–
SE-41ML3	3.0	5.5	3.0	75.0	27628	27625	–
SE-53M	5.0	7.1	3.0	38.0	23203	23200	–
SE-1M	6.0	9.5	6.0	50.0	22953	22950	–
SE-1ML6	6.0	9.5	6.0	160.0	26478	26475	–
SE-51M	6.3	9.5	3.0	47.0	23178	23175	–
SE-3M	9.5	16.0	6.0	60.0	22978	22975	–
SE-3ML6	9.5	16.0	6.0	166.0	26503	26500	–
SE-3MNF	9.5	16.0	6.0	60.0	–	–	29048
SE-5M	12.7	22.0	6.0	66.0	23003	23000	–
SE-5ML6	12.7	22.0	6.0	172.0	26528	26525	–
SE-5MNF	12.7	22.0	6.0	66.0	–	–	29050
*SE-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	23028	23025	–
*SE-6MNF	16.0	25.0	6.0	69.0	–	–	29052
*SE-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	23078	23075	–
*SE-7MNF	19.0	25.0	6.0	69.0	–	–	29054
SE-7MNF	19.0	25.0	8.0	69.0	–	–	29056

* Hastes de 8 mm opcionais



SE-MD/C

SE-MS/C

SE-MNF


Ferramentas Aéreas Recomendadas
FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lâpis

sgspro


Use óculos de proteção!



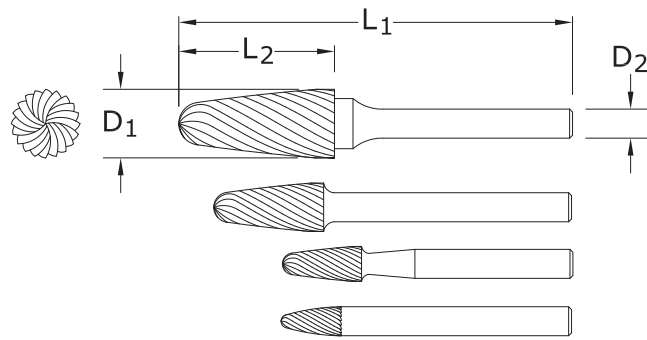
Use protetor de ouvido!



Observe a velocidade de rotação recomendada, especialmente ao usar limas rotativas de hastas longas!



Use luvas de proteção


**UNIVERSAL
SF**


UNIVERSAL

Universal SF – Forma da Árvore

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número e Corte Não Ferroso 1 EDP.
SF-41M	3.0	6.0	3.0	38.0	23678	23675	–
SF-42M	3.0	12.7	3.0	38.0	23703	23700	–
SF-11M	3.0	12.7	6.0	50.8	23503	23500	–
SF-42ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	27653	27650	–
SF-42ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	27678	27675	–
SF-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	23753	23750	–
SF-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	23303	23300	–
SF-1ML6	6.0	12.7	6.0	163.0	26553	26550	–
SF-1MNF	6.0	19.0	6.0	50.0	–	–	29058
SF-51M	6.3	12.7	3.0	56.0	23728	23725	–
SF-3M	9.5	19.0	6.0	63.0	23328	23325	–
SF-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26578	26575	–
SF-3MNF	9.5	19.0	6.0	63.0	–	–	29060
SF-4M	11.0	25.0	6.0	69.0	23353	23350	–
SF-5MZ	12.0	25.0	6.0	65.0	23522	23520	–
SF-13M	12.7	19.0	6.0	63.0	23528	23525	–
SF-5M	12.7	25.0	6.0	69.0	23378	23375	–
SF-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26603	26600	–
SF-5MNF	12.7	25.0	6.0	69.0	–	–	29062
*SF-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	23403	23400	–
*SF-6MNF	16.0	25.0	6.0	69.0	–	–	29064
*SF-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	23453	23450	–
*SF-14M	19.0	32.0	6.0	76.0	23578	23575	–
*SF-14MNF	19.0	32.0	6.0	76.0	–	–	29066
SF-14MNF	19.0	32.0	8.0	76.0	–	–	29068
*SF-15M	19.0	38.0	6.0	82.0	23628	23625	–

*Hastes de 8 mmopcionais

Informação sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

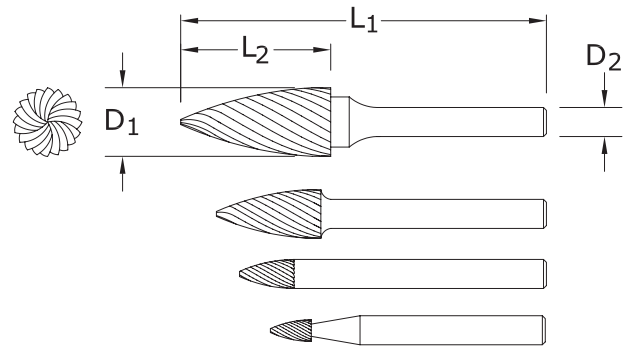
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co


sgspro

Universal SG – Forma da Árvore Pontiaguda

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SG-41M	3.0	6.0	3.0	38.0	24153	24150	-
SG-43M	3.0	9.5	3.0	38.0	24203	24200	-
SG-44M	3.0	12.7	3.0	38.0	24228	24225	-
SG-44ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	27853	27850	-
SG-44ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	27878	27875	-
SG-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	24278	24275	-
SG-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	23853	23850	-
SG-1ML6	6.0	12.7	6.0	163.0	26628	26625	-
SG-51M	6.3	12.7	3.0	50.0	24253	24250	-
SG-2M	8.0	19.0	6.0	63.0	23878	23875	-
SG-3M	9.5	19.0	6.0	63.0	23903	23900	-
SG-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26653	26650	-
SG-3MZ	10.0	20.0	6.0	60.0	24042	24040	-
SG-5MZ	12.0	25.0	6.0	65.0	24046	24045	-
SG-13M	12.7	19.0	6.0	63.0	24053	24050	-
SG-5M	12.7	25.0	6.0	69.0	23928	23925	-
SG-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26678	26675	-
*SG-6M	16.0	25.0	6.0	69.0	23953	23950	-
*SG-7M	19.0	25.0	6.0	69.0	24003	24000	-
*SG-15M	19.0	38.0	6.0	82.0	24103	24100	-

*Hastes de 8 mm opcionais



SG-MD/C

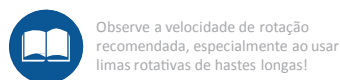
SG-MS/C

Ferramentas Aéreas Recomendadas

FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

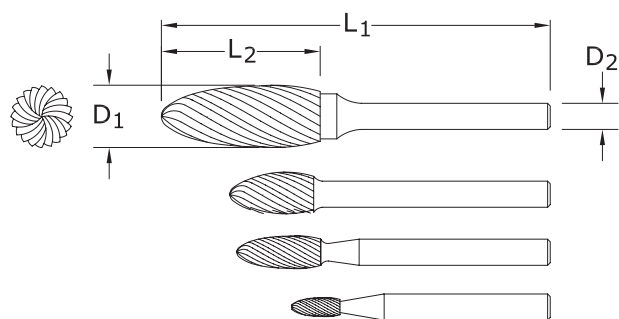
FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lâpis







UNIVERSAL


Universal SH – Forma da Chama

Número da Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
SH-41M	3.0	6.3	3.0	38.0	24553	24550
SH-41ML2	3.0	6.3	3.0	50.0	27903	27900
SH-41ML3	3.0	6.3	3.0	75.0	27928	27925
SH-53M	5.0	9.5	3.0	38.0	24603	24600
SH-2M	8.0	19.0	6.0	63.0	24403	24400
SH-2ML6	8.0	19.0	6.0	169.0	26703	26700
SH-5M	12.7	32.0	6.0	76.0	24428	24425
SH-5ML6	12.7	32.0	6.0	182.0	26728	26725
*SH-6M	16.0	36.0	6.0	80.0	24453	24450
*SH-7M	19.0	41.0	6.0	85.0	24503	24500

*8 mm shanks optional

*Hastes de 8 mm opcionais



Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

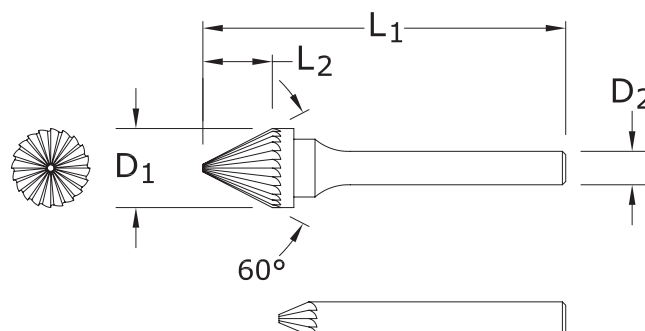
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co



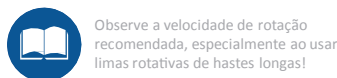


Universal SJ – Forma de Cone

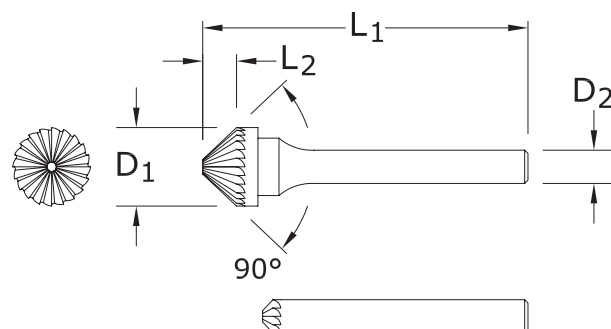
Número de Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
SJ-42M	3.0	2.5	3.0	38.0	24903	24900
SJ-1M	6.0	4.0	6.0	50.0	24678	24675
SJ-3M	9.5	8.0	6.0	55.0	24703	24700
SJ-5M	12.7	11.0	6.0	58.0	24728	24725
*SJ-6M	16.0	14.5	6.0	61.0	24753	24750
*SJ-7M	19.0	17.5	6.0	65.0	24803	24800
*SJ-9M	25.0	24.5	6.0	68.0	24853	24850

* Hastes 8 mm opcionais


Ferramentas Aéreas Recomendadas
FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lâpis

sgspro



Universal SK – Forma de Cone

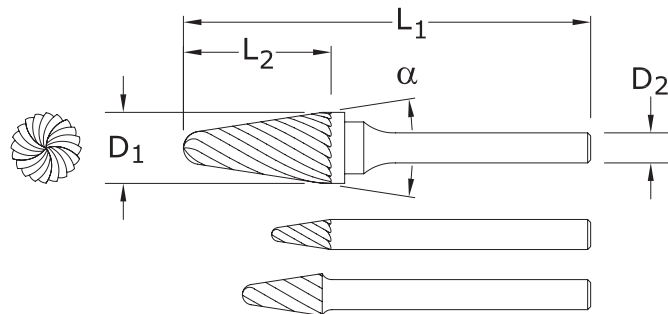
Número da Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
SK-42M	3.0	1.5	3.0	38.0	25153	25150
SK-1M	6.0	3.0	6.0	50.0	24928	24925
SK-3M	9.5	4.7	6.0	52.0	24953	24950
SK-5M	12.7	6.3	6.0	54.0	24978	24975
*SK-6M	16.0	8.0	6.0	57.0	25003	25000
*SK-7M	19.0	9.5	6.0	58.0	25053	25050
*SK-9M	25.0	12.7	6.0	60.0	25103	25100

* Hastes de 8 mm opcionais



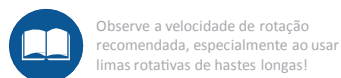
Informações sobre Pedido

Para mais informações e/ ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com
Escritórios no Reino Unido : +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com
Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie
Website: www.atagroup.co



Universal SL –Forma Cônica

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SL-41M	3.0	9.5	3.0	38.0	8°	25403	25400	-
SL-42M	3.0	12.7	3.0	38.0	8°	25428	25425	-
SL-42ML2	3.0	12.7	3.0	50.0	8°	27953	27950	-
SL-42ML3	3.0	12.7	3.0	75.0	8°	27978	27975	-
SL-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	14°	25453	25450	-
SL-1M	6.0	16.0	6.0	50.0	14°	25178	25175	-
SL-1ML6	6.0	16.0	6.0	166.0	14°	26753	26750	-
SL-2M	8.0	22.0	6.0	69.0	14°	25203	25200	-
SL-3M	9.5	27.0	6.0	74.0	14°	25228	25225	-
SL-3MNF	9.5	27.0	6.0	74.0	14°	-	-	29070
SL-3ML6	9.5	27.0	6.0	177.0	14°	26778	26775	-
SL-4M	12.7	28.0	6.0	76.0	14°	25253	25250	-

*Hastes de 8 mm opcionais



Universal SL – Forma Cônica

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP	Número de Corte Não Ferroso 1 EDP
SL-4MNF	12.7	28.0	6.0	76.0	14°	–	–	29072
SL-4ML6	12.7	28.0	6.0	178.0	14°	26803	26800	–
*SL-5M	16.0	30.0	6.0	77.0	14°	25278	25275	–
*SL-5MNF	16.0	30.0	6.0	77.0	14°	–	–	29074
*SL-7M	19.0	38.0	6.0	85.0	14°	25353	25350	–
*SL-7MNF	19.0	38.0	6.0	85.0	14°	–	–	29078
SL-7MNF	19.0	38.0	8.0	85.0	14°	–	–	29080

*Hastes de 8mm opcionais

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com atendimento ao Consumidor ATA nos:

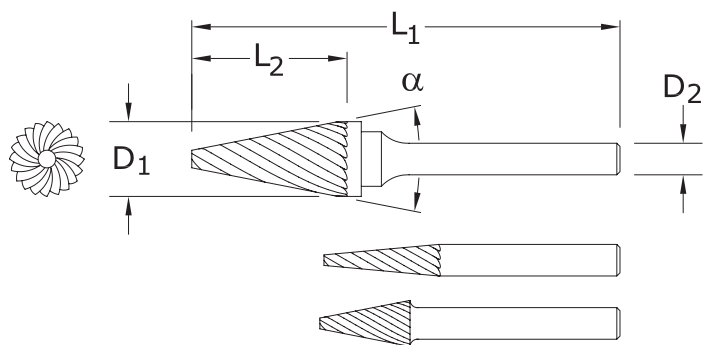
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro



Universal SM – Forma de Cone

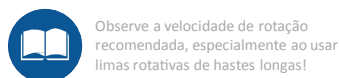
Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
SM-41M	3.0	8.9	3.0	38.0	12°	25678	25675
SM-42M	3.0	11.0	3.0	38.0	14°	25703	25700
SM-42ML2	3.0	11.0	3.0	50.0	14°	28053	28050
SM-42ML3	3.0	11.0	3.0	75.0	14°	28078	28075
SM-43M	3.0	16.0	3.0	38.0	7°	25728	25725
SM-53M	5.0	12.7	3.0	38.0	16°	25778	25775
SM-1M	6.0	12.7	6.0	50.0	22°	25503	25500
SM-2M	6.0	19.0	6.0	50.0	14°	25528	25525
SM-3M	6.0	25.0	6.0	50.0	10°	25553	25550
SM-51M	6.3	12.7	3.0	53.0	22°	25753	25750
SM-4M	9.5	16.0	6.0	63.0	28°	25578	25575
SM-5M	12.7	22.0	6.0	69.0	28°	25603	25600
*SM-6M	16.0	25.0	6.0	73.0	31°	25628	25625

*Hastes de 8 mm opcionais



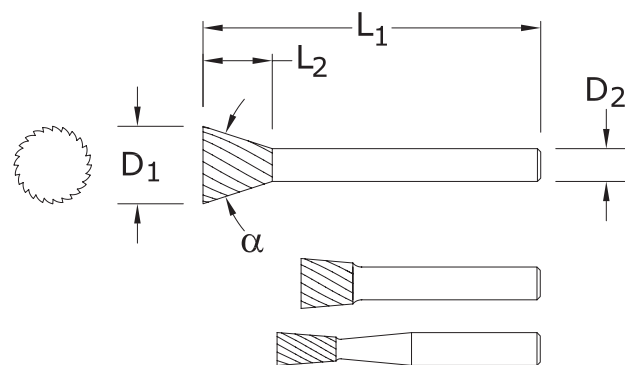
Ferramentas Aéreas Recomendadas
FUNCIONALIDADES
Do acabamento à remoção de material

FERRAMENTAS
Retificadoras de Ferramentas e Rebarbadores de Lâpis



UNIVERSAL


Universal SN – Forma de Cone Invertido

Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno α	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
SN-41M	2.5	3.0	3.0	38.0	10°	26028	26025
SN-42M	3.0	4.0	3.0	38.0	10°	26053	26050
SN-53M	5.0	6.3	3.0	38.0	10°	26103	26100
SN-1M	6.0	8.0	6.0	50.0	10°	25853	25850
SN-51M	6.3	6.0	3.0	44.0	10°	26078	26075
SN-2M	9.5	9.5	6.0	53.0	13°	25878	25875
SN-4M	12.7	12.7	6.0	57.0	28°	25903	25900
*SN-6M	16.0	19.0	6.0	63.0	18°	25928	25925
*SN-7M	19.0	16.0	6.0	60.0	30°	25978	25975

*Hastes de 8 mm opcionais



Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.com



Haste Longa UNIVERSAL



Haste Longa Universal

Número da Ferramenta	Diâmetro do Cortador D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número de Corte Duplo 6 EDP	Número de Corte Único 3 EDP
Forma de Cilindro						
SA-1ML6	6.0	12.7	6.0	162.0	26178	26175
SA-3ML6	9.5	19.9	6.0	169.0	26203	26200
SA-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26228	26225
Forma do Cilindro com Extremidade do Raio						
SC-1ML6	6.0	12.7	6.0	162.0	26328	26325
SC-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26353	26350
SC-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26378	26375
Forma Esférica						
SD-1ML6	6.0	5.0	6.0	155.0	26403	26400
SD-3ML6	9.5	8.0	6.0	158.0	26428	26425
SD-5ML6	12.7	11.0	6.0	161.0	26453	26450
Forma Oval						
SE-1ML6	6.0	9.5	6.0	160.0	26478	26475
SE-3ML6	9.5	16.0	6.0	166.0	26503	26500
SE-5ML6	12.7	22.0	6.0	172.0	26528	26525
Forma da Extremidade do Raio						
SF-1ML6	6.0	12.7	6.0	163.0	26553	26550
SF-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26578	26575
SF-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26603	26600
Forma da Chama Pontaguda Final						
SG-1ML6	6.0	12.7	6.0	163.0	26628	26625
SG-3ML6	9.5	19.0	6.0	169.0	26653	26650
SG-5ML6	12.7	25.0	6.0	175.0	26678	26675
Forma da Chama						
SH-2ML6	8.0	19.0	6.0	169.0	26703	26700
SH-5ML6	12.7	32.0	6.0	182.0	26728	26725
14°Forma Cônica da Extremidade do Raio						
SL-1ML6	6.0	16.0	6.0	166.0	26753	26750
SL-3ML6	9.5	27.0	6.0	177.0	26778	26775
SL-4ML6	12.7	28.0	6.0	178.0	26803	26800

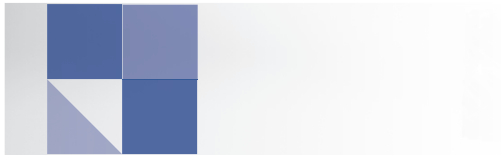


sgspro



Conjunto de Limas Rotativas





Conjunto de Limas Rotativas

ATA tem selecionado uma variedade de limas rotativas mais populares para uso na aplicabilidade universal. Estes conjuntos são apresentados em embalagens resistentes que são:

- Fácil de carregar
- Compacto
- Reciclável

Ideal para:

- Demonstrações
- Amostragens
- Promoções especiais

Os conjunto seguintes são todos conjuntos de corte duplo universais :

28251 28262

28260 28263

28266 28264

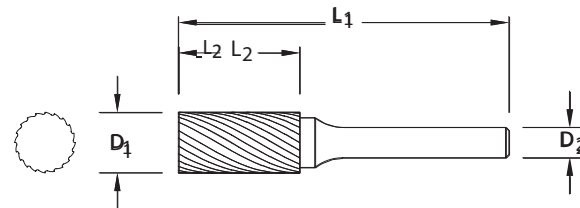
28261

- Desenvolvidos para aplicação universal
- Oferecem bom controle
- Tamanho da lasca reduzido
- Indústrias - aplicáveis a muitas indústrias

Corte Duplo - Conjunto com 5 Peças 28260

CONTEÚDO

- Seleção de 5 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 9.5mm e 12.7mm
- Hastes de 6mm



D1 Diâmetro de Corte

L2 Comprimento de

D2 Diâmetro da Haste

L1 Comprimento Total

Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-3M	Cilindro sem corte final	9.5	19.0	6.0	63		20928
SC-5M	Cilindro com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69		21878
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69		23378
SG-3M	Árvore Pontaguda	9.5	19.0	6.0	63		23903
SL-4M	Cone de Forma Esférica	12.7	28.0	6.0	76	14°	25253

Corte Duplo - Conjunto com 5 Peças 28251

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 9.5mm
- Hastes de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-3M	Cilindro com corte final	9.5	19.0	6.0	63.0		20928
SC-3M	Cilindro sem corte final	9.5	19.0	6.0	63.0		21778
SD-3M	Esfera	9.5	8.0	6.0	52.0		22503
SF-3M	Chama com Ponta Esférica	9.5	19.0	6.0	63.0		23328
SL-3M	Cone de Forma Esférica	9.5	27.0	6.0	74.0	14°	25228

Corte Duplo - Conjunto de 5 Peças 28266

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 9.5mm e 12.7mm
- Hastes de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-3M	Cilindro com corte final	9.5	19.0	6.0	65.0		21795
SC-5M	Cilindro com Forma Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		21895
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		23395
SG-3M	Árvore com Ponta	9.5	19.0	6.0	63.0		23910
SL-4M	Cone Esférico	12.7	28.0	6.0	76.0	14°	25258

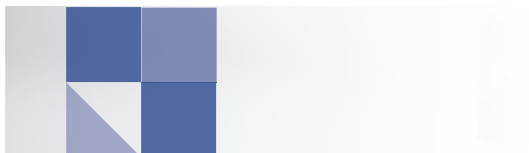
Corte Duplo – Conjunto com 10 Peças 28261

CONTEÚDO

- Seleção com 10 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 9.5mm e 12.7mm
- Hastes de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-3M	Cilindro com final	9.5	19.0	6.0	63		20928
SB-5M	Cilindro sem corte final	12.7	25.0	6.0	69		21028
SC-3M	Cilindro com Forma Esférica	9.5	19.0	6.0	63		21778
SC-5M	Cilindro de Forma Esférica	12.7	25.0	6.0	69		21878
SD-5M	Esfera	12.7	11.0	6.0	55		22553
SE-3M	Oval	9.5	16.0	6.0	60		22978
SF-5M	Árvore de Forma Esférica	12.7	25.0	6.0	69		23378
SG-3M	Árvore	9.5	19.0	6.0	63		23903
SG-5M	Árvore	12.7	25.0	6.0	69		23928
SL-4M	Cone de Forma Esférica	12.7	28.0	6.0	76	14°	25253



Corte Duplo - Conjunto com 5 Peças 28262

CONTEÚDO

- Seleção de 5 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 12.7mm
- Hastes de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-5M	Cilindro com corte final	12.7	25.0	6.0	69.0		21028
SC-5M	Cilindro Esférico	12.7	25.0	6.0	69.0		21878
SD-5M	Esfera	12.7	11.0	6.0	55.0		22553
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		23378
SM-5M	Cone	12.7	22.0	6.0	69.0	28°	25603

Miniatura de Corte Duplo - Conjunto de 10 Peças 28263

CONTEÚDO

- Seleção com 10 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetros de corte de 3mm
- Hastes de 3mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SA-43M	Cilindro sem corte final	3.0	14.0	3.0	38.0		20653
SB-43M	Cilindro com corte final	3.0	14.0	3.0	38.0		21503
SC-42M	Cilindro Esférico	3.0	14.0	3.0	38.0		22278
SD-42M	Esfera	3.0	2.8	3.0	38.0		22803
SE-41M	Oval	3.0	5.5	3.0	38.0		23153
SF-42M	Árvore com Ponta Esférica	3.0	12.7	3.0	38.0		23703
SG-44M	Árvore	3.0	12.7	3.0	38.0		24228
SH-41M	Árvore	3.0	6.3	3.0	38.0		24553
SL-41M	Cone esférico	3.0	9.5	3.0	38.0	8°	25403
SM-42M	Cone	3.0	11.0	3.0	38.0	14°	25703

Corte Duplo - Mostruário com 40 Peças 28264

Mostruário com 40 Peças de limas rotativas oferece:

- Ponta do expositor de balcão
- Manutenção reduzida
- Embalagens grandes e pesadas
- Produto seguro
- Maximise retail space
- 100% recyclable

Caixa contém:

- Limas rotativas de corte duplo
- Diâmetros de 6mm, 8mm, 9.5mm & 12.7mm
- Hastes de 6mm
- Cinco configurações de formatos

Mostruário contém duas de cada uma das limas rotativas listadas abaixo



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro de Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-1M	Cilindro sem corte final	6.0	16.0	6.0	50.0		20853
SB-2M	Cilindro com corte final	8.0	19.0	6.0	63.0		20903
SB-3M	Cilindro com corte final	9.5	19.0	6.0	63.0		20928
SB-5M	Cilindro com corte final	12.7	25.0	6.0	69.0		21028
SC-1M	Cilindro esférico	6.0	16.0	6.0	50.0		21703
SC-2M	Cilindro Esférico	8.0	19.0	6.0	63.0		21753
SC-3M	Cilindro esférico	9.5	19.0	6.0	63.0		21778
SC-5M	Cilindro Esférico	12.7	25.0	6.0	69.0		21878
SF-1M	Árvore com Ponta Esférica	6.0	16.0	6.0	50.0		23303
SF-2M	Árvore com Ponta Esférica	8.0	20.0	6.0	65.0		28060
SF-3M	Árvore com Ponta Esférica	9.5	19.0	6.0	63.0		23328
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		23378
SG-1M	Árvore com Ponta Esférica	6.0	16.0	6.0	50.0		23853
SG-2M	Árvore com Ponta Esférica	8.0	19.0	6.0	63.0		23878
SG-3M	Árvore com Ponta Esférica	9.5	19.0	6.0	63.0		23903
SG-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		23928
SL-1M	Cone Esférico	6.0	16.0	6.0	50.0	14°	25178
SL-2M	Cone Esférico	8.0	22.0	6.0	69.0	14°	25203
SL-3M	Cone Esférico	9.5	27.0	6.0	74.0	14°	25228
SL-4M	Cone Esférico	12.7	28.0	6.0	76.0	14°	25253

Corte Ômega – Conjunto com 5 Peças 28265

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de limas rotativas padronizadas
- Diâmetro de corte de 12.7mm
- Hastes de 6mm
- Corte Ômega - máxima remoção de material
- Indústrias- aplicações em fundição e construção naval de aço



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-5M-DDC	Cilindro com corte final	12.7	25.0	6.0	69.0		20273
SC-5M-DDC	Cilindro Esférico	12.7	25.0	6.0	69.0		20276
SF-5M-DDC	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		20286
SG-5M-DDC	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	69.0		20290
SL-4M-DDC	Cone Esférico	12.7	28.0	6.0	76.0	14°	20296

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

Linha Liga Específica - Conjunto

Funcionalidades

- Compacto
- Conjunto versátil

BENEFÍCIOS

- Fácil de carregar
- Ideal para demonstrações, amostragens ou promoções especiais



Linha	Tipo de Descrição	Índices	Nº da Peça da Liga Específica
Conjuntos	10 peças de corte da Liga Específica	40100; 40110; 40120; 40130; 40140; 40150; 40160; 40170; 40180; 40190	40200

Linha Inox – Conjunto com 5 Peças 29187

CONTEÚDO

- Seleção de 5 peças de brocas padronizadas
- Diâmetro de corte 12.7mm
- Hastes de 6mm

BENEFÍCIOS

- Geometria de corte avançada
- Usinagem de alta performance
- Reduz o acúmulo de calor na peça

Veja a lima rotativa em ação !



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SA-5M	Cilindro sem corte final	12.7	25.0	6.0	70.0		29155
SC-5M	Cilindro Esférico	12.7	25.0	6.0	70.0		29161
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	70.0		29176
SG-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	70.0		29180
SL-4M	Cone Esférico	12.7	32.0	6.0	77.0	14°	29186

Linha Inox – Conjunto com 5 Peças 28253

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de limas rotativas demonstradas
- Diâmetro de corte de 9.6mm
- Haste de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro de Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SA-3M	Cilindro sem corte final	9.6	19.0	6.0	64.0		29154
SC-3M	Cilindro Esférico	9.6	19.0	6.0	64.0		29160
SD-3M	Esfera	9.6	8.0	6.0	54.0		29166
SF-3M	Árvore com Ponta Esférica	9.6	19.0	6.0	64.0		29175
SL-3M	Cone Esférico	10.0	20.0	6.0	64.0	14°	29185

sgspro



Linha Aço – Conjunto com 5 Peças 29380

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de brocas padronizadas
- Diâmetro de corte de 12.7mm
- Hastes de 6mm

BENEFÍCIOS

- Aumenta a potência da máquina em componentes de aço
- Forma de corte agressiva
- Geometria de corte especialmente desenvolvida

Veja a lima rotativa em ação !



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-5M	Cilindro sem corte final	12.7	25.0	6.0	70.0		29357
SC-5M	Cilindro de Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	70.0		29365
SF-5M	Árvore com Ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	70.0		29378
SG-5M	Árvore com ponta Esférica	12.7	25.0	6.0	70.0		29369
SL-4M	Cone com Ponta Esférica	12.7	32.0	6.0	77.0	14°	29374

Linha Aço- Conjunto com 5 Peças 28252

CONTEÚDO

- Seleção com 5 peças de limas rotativas estabelecidas
- Diâmetro de corte de 9.6mm
- Haste de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Ângulo Interno	Número EDP
SB-3M	Cilindro sem corte final	9.6	19.0	6.0	64.0		29356
SC-3M	Cilindro Esférico	9.6	19.0	6.0	64.0		29364
SD-3M	Esfera	9.6	8.0	6.0	54.0		29360
SF-3M	Cone Esférico	9.6	19.0	6.0	64.0		29377
SL-3M	Cone Esférico	9.6	30.0	6.0	76.0	14°	29373

Informações sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos :

Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atataools.com

Escritórios no Reino Unido : +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro

Os conjuntos de limas rotativas com raio contêm uma variedade exclusiva de limas rotativas de aplicações múltiplas que cobrem toda a remoção de metais em geral, graças ao design exclusivo da curva invertida.

Lima Rotativa com Raio – Conjunto com 5 Peças 28220

CONTEÚDOS

- Diâmetro de corte de 12.7mm e 16mm
- Hastes de 6mm

BENEFÍCIOS

- Fácil de controlar
- Reduz o tempo de inatividade
- Forma um raio suave



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SB-5MRA D/C	45° Duplo Invertido	16.0	15.0	6.0	60.0	25865
SC-5MRA D/C	Raio / Cilindro sem corte final	12.7	25.0	6.0	70.0	21756
SF-5MRA D/C	Raio / Cilindro Esférico	12.7	25.0	6.0	70.0	21757
SK-5MRA D/C	Raio / Cone Esférico	12.7	35.0	6.0	80.0	21760
SK-6MCO C	Raio/Cilindro/Countersink 90°	12.7	28.0	6.0	73.0	21763

Lima Rotativa com Raio – Conjunto com 10 Peças - 28225

CONTEÚDO

- Diâmetro de corte 12.7mm
- Hastes de 6mm

Veja a lima rotativa em ação !



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SA-5MRA D/C	Raio/Cilindro	12.7	25.0	6.0	70.0	21755
SB-5MRA D/C	Raio/Cilindro com corte final	12.7	25.0	6.0	70.0	21756
SC-5MRA C	Raio/ Cilindro esférico	12.7	25.0	6.0	70.0	21757
SC-5MRA C	Raio/ Cilindro esférico	12.7	25.0	6.0	70.0	21758
SC-5MRA D/C	Raio/ Cilindro esférico	12.7	25.0	6.0	70.0	21759
SF-5MRA D/C	Raio /Árvore com Ponta Esférica	12.7	35.0	6.0	80.0	21760
SG-5MRA D/C	Raio/Árvore	12.7	35.0	6.0	80.0	21761
SJ-5MRA D/C	Raio/ Countersink 60°	12.7	31.0	6.0	76.0	21762
SK-5MRA D/C	Raio/Cilindro/Countersink 90°	12.7	28.0	6.0	73.0	21763
SL-5MRA D/C	Raio/Cone Esférico	12.7	35.0	6.0	80.0	21764



Os conjuntos de limas rotativas combinadas contêm limas rotativas multifuncionais de alto desempenho para os setores de aplicações múltiplas. Seu design inovador permite menos tempo de inatividade e abrange várias aplicações.

Limas Rotativas Combinadas – Conjunto com 5 Peças 28230

CONTEÚDO

- Diâmetro de corte 12.7mm
- Hastes de 6mm

BENEFÍCIOS

- Melhor desempenho
- Conjunto complexo aplicacional
- Desempenho consistente



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SD-5MCO C	Invertida/Esfera	12.7	20.0	6.0	65.0	25858
SJA-5MCO-D/C	Cilindro/Countersink 60°	12.7	25.0	6.0	70.0	25861
SNA-5MCO D/C	Invertida/Countersink 90°	12.7	18.0	6.0	63.0	25864
SK-6MCO C	Invertida dupla 45°	16.0	15.0	6.0	60.0	25865
SN-5MCO D/C	Invertida dupla	12.7	25.0	6.0	70.0	25868

Limas Rotativas Combinadas- Conjunto com 10 Peças 28235

CONTEÚDO

- Diâmetro de corte de 12.7mm
- Hastes de 6mm



Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SB-5MCO D/C	Invertido/Cilindro sem corte final	12.7	25.0	6.0	70.0	25856
SD-5MCO D/C	Invertida/Esfera	12.7	20.0	6.0	65.0	25857
SF-5MCO D/C	Invertida/Árvore com Ponta Esférica	12.7	32.0	6.0	77.0	28559
SG-5MCO D/C	Invertida/Árvore	12.7	32.0	6.0	77.0	25860
SJN-5MCO D/C	Invertida/Countersink 60°	12.7	23.0	6.0	68.0	25862
SKA-5MCO D/C	Cilindro/Countersink 90°	12.7	25.0	6.0	70.0	25863
SNA-5MCO D/C	Invertida/Countersink 90°	12.7	18.0	6.0	63.0	25864
SL-5MCO D/C	Invertida/Cone Esférico	12.7	32.0	6.0	77.0	25866
SM-5MCO D/C	Invertida/Cone	12.7	35.0	6.0	80.0	25867
SN-5MCO D/C	Invertida dupla	12.7	25.0	6.0	70.0	25868

Informação sobre Pedido

Para mais informações e / ou fazer um pedido, entre em contato com Atendimento ao Consumidor ATA nos:

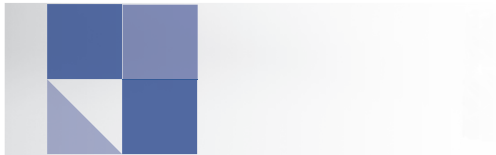
Escritórios nos EUA: +1 330-928-7744 ou pelo e-mail sales@atapro.com

Escritórios no Reino Unido: +44 (0) 1530 261 145 ou pelo e-mail sales@atagarryson.com

Escritórios Internacionais: +353 (0) 49 432 6178 ou pelo e-mail sales@atagroup.ie

Website: www.atagroup.co

sgspro



O conjunto de limas rotativas de Metal Duro foi desenvolvido exclusivamente para atender aos altos padrões de fabricação da indústria Aeroespacial. O design do raio na parte superior permite maior vida útil da ferramenta.

Metal Duro- Conjunto com 6 Peças 28240

CAIXAS

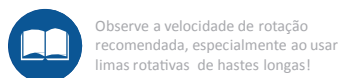
- Diâmetro de corte de 3mm, 6mm, 8mm, 9,6mm, 12,7mm e 16mm
- Hastes de 3mm e 6mm

BENEFÍCIOS

- Design da flauta forte
- Evita de escavar
- Reduz o lascamento da flauta

Ferramenta	Descrição	Diâmetro de Corte D1	Comprimento de Corte L2	Diâmetro da Haste D2	Comprimento Total L1	Número EDP
SA-43MCR D/C	Cilindro com Raio	3.0	14.0	3.0	38.0	20155
SA-1MCR D/C	Cilindro com Raio	6.0	18.0	6.0	50.0	20156
SA-2MCR D/C	Cilindro com Raio	8.0	20.0	6.0	64.0	20157
SA-3MCR D/C	Cilindro com Raio	9.6	19.0	6.0	64.0	20158
SA-5MCR D/C	Cilindro com Raio	12.7	25.0	6.0	70.0	20159
SA-6MCR D/C	Cilindro com Raio	16.0	25.0	6.0	70.0	20160

Veja a ferramenta em ação !





- O uso do protetor ocular, facial e auricular é altamente recomendável.
- As limas rotativas de haste estendida são recomendadas apenas para o uso com trituradores manuais bem conservados.
- Estabilize as limas rotativas de haste estendida, ligando levemente a peça antes de iniciar o triturador.
- A descoloração azul das hastes de aço indica superaquecimento devido ao uso excessivo. O uso contínuo pode causar ferimentos.

INFORMAÇÕES SOBRE SEGURANÇA

Escritórios Internacionais

t: +353 (0) 49 432 6178

f: +353 (0) 49 432 6298

e: sales@atagroup.ie

w: www.atagroup.co

ATA Tools Ltd., IDA Business & Technology Park,
Killygarry, Cavan, Co. Cavan, H12 DK46, Ireland

Escritórios nos EUA

t: +1 330-928-7744

f: +1 330-849-2977

e: sales@atatools.com

w: www.atagroup.co

ATA Tools Inc., 7 Ascot Parkway, Akron,
Ohio 44223, USA

Escritórios no Reino Unido

t: +44 (0) 1530 261 145

f: +44 (0) 1530 262 801

e: sales@atagarryson.com

w: www.atagroup.co

ATA Garryson Ltd., Spring Road, Ibstock,
Leicestershire, LE67 6LR, United Kingdom

